



Nr. 20 T-Stück



Nr. 10 Bogen

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- $\frac{3}{4}$ – 24"/DN20 – DN600

Rohrmaterial

- Kohlenstoffstahl

Maximaler Betriebsdruck

- Die Nenndrücke für die Standard-Formteile von Victaulic entsprechen den Nenndrücken der Victaulic-Kupplungen des Typs 77 (siehe [Datenblatt 06.04](#) für weitere Informationen).

Anwendung

- Verbindet Rohre, ermöglicht Richtungsänderungen und passt verschiedene Größen oder Komponenten aneinander an.
- Wird mit Victaulic OGS-Nuten (Original Groove System) geliefert.
- Die Formteile dürfen ausschließlich mit den Kupplungen, Ventilen, Zubehörteilen und Rohren von Victaulic verwendet werden, deren Enden ein Victaulic OGS-Nutprofil aufweisen.

HINWEISE

- Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen.
- Diese Formteile sind nicht zur Verwendung mit den glattendigen Kupplungen von Victaulic geeignet. Sie sind nur für genutete Rohrleitungssysteme geeignet. Wenn Zwischenflanschkappen oder geflanschte Armaturen mit Flanschadaptern des Typs 741 oder des Typs 743 direkt mit Formteilen von Victaulic verbunden werden, ist darauf zu achten, dass die Abmessungen des Abstands der Klappenscheibe mit dem ID des Formteils übereinstimmen.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

2.0 ZERTIFIZIERUNGEN/ZULASSUNGEN



EN 10311
CPR (EU)
Nr. 305/2011

HINWEISE

- Wenn sie mit der Bezeichnung „feuerverzinkt“ ausgeliefert werden, verfügen die folgenden Formteile über eine UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 zur Verwendung mit kaltem Trinkwasser (+30 °C/+86 °F) sowie gemäß ANSI/NSF 372: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius, Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 25 T-Stück mit genutetem Abzweig, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 60 Kappe, Nr. 50 Konzentrische Reduzierstücke, Nr. 51 Exzentrische Reduzierstücke.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine VdS-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr. 20 T-Stück und Nr.60 Kappe.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine LPCB-Zulassung: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 1/2° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 30-R Reduzierabzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 110 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück, Nr. 33 Y-Stück, Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück, Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück und Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine FM-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr.12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück und Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück.
- Laden Sie [Datenblatt 10.01](#) für einen Leitfaden für Zertifizierungen/Zulassungen für den Brandschutz herunter, um zu sehen, welche Größen der oben aufgeführten Formteile aktive Brandschutzzulassungen haben.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Formteil: (bei der Bestellung bitte angeben)

Standard: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12.

Optional: Segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Nippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

¾ – 6"/DN20 – DN150: Kohlenstoffstahl, Schedule 40, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

8 – 12"/DN200 – DN300: Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Geflanschte Adapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

Flansch Klasse 125: Gusseisen gemäß ANSI B16.1

Flansch Klasse 150: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Flansch Klasse 300: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Beschichtung der Formteile: (bei der Bestellung bitte angeben)

Standard: orange Lackfarbe

Optional: feuerverzinkt und andere. Einige Formteile sind als Standardausführung galvanisiert – siehe die Produktspezifikationen

Beschichtung der Flanschadapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

Standard: Keine (Rohzustand)

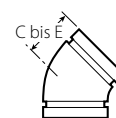
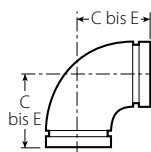
Optional: Orange Lackfarbe, feuerverzinkt und andere

4.0 ABMESSUNGEN

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.25	0.5	1.50	0.5
DN20	26,9	57	0,2	38	0,2
1	1.315	2.25	0.6	1.75	0.5
DN25	33,7	57	0,2	44	0,2
1 ¼	1.660	2.75	0.8	1.75	0.6
DN32	42,4	70	0,4	44	0,3
1 ½	1.900	2.75	1.0	1.75	0.8
DN40	48,3	70	0,5	44	0,4
2	2.375	3.25	1.8	2.00	1.3
DN50	60,3	83	0,8	51	0,6
2 ½	2.875	3.75	3.0	2.25	2.1
	73,0	95	1,3	57	1,0
DN65	3.000	3.75	3.1	2.25	2.3
	76,1	95	1,4	57	1,0
3	3.500	4.25	4.5	2.50	3.0
DN80	88,9	108	2,0	64	1,3
3 ½	4.000	4.50	5.6	2.75	4.0
DN90	101,6	114	2,5	70	1,8
	4.250	5.00	6.2	3.00	4.6
	108,0	127	2,8	76	2,1
4	4.500	5.00	6.8	3.00	5.2
DN100	114,3	127	3,1	76	2,4
4 ½	5.000	5.00	8.6	3.13	5.9
	127,0	127	3,9	79	2,7
	5.250	5.50	10.3	3.25	6.6
	133,0	140	4,7	83	3,0
DN125	5.500	5.50	9.9	3.25	7.2
	139,7	140	4,5	83	3,2
5	5.563	5.50	10.1	3.25	7.4
	141,3	140	4,6	83	3,4
	6.000	6.50 (sw)	13.3	3.50 (sw)	9.5
	152,4	165	6,0	89	4,3
	6.250	6.50	13.0	3.25	9.5
	159,0	165	5,9	83	4,3
	6.500	6.50	15.5	3.50	9.7
	165,1	165	7,0	89	4,4
6	6.625	6.50	15.3	3.50	10.2
DN150	168,3	165	6,9	89	4,6
200A	216.3	7.75	34.7	4.25	14.4
		197	15,7	108	6,5

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

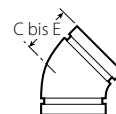
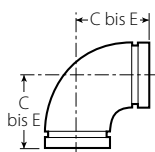
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
8	8.625	7.75	27,5	4.25	18,6
DN200	219,1	197	12,5	108	8,4
250A	267,4	9.00	67,8	4.75	28,1
		229	30,7	121	12,7
10	10.750	9.00	50,0	4.75	37,5
DN250	273,0	229	22,7	121	17,0
300A	318,5	10.00	73,5	5.25	41,3
		254	33,3	133	18,7
12	12.750	10.00	79,3	5.25	45,0
DN300	323,9	254	36,0	133	20,4
14 ¹	14.000	14.00	146,0	5.80	78,0
DN350	355,6	356	66,2	147	35,4
	14.843	14.88	168,0	6.15	82,0
	377,0	378	76,2	156	37,2
16 ¹	16.000	16.00	190,0	6.63	88,2
DN400	406,4	406	86,2	168	40,0
	16.772	16.75	216,0	6.95	98,1
	426,0	425	98,0	177	44,5
18 ¹	18.000	18.00	241,0	7.46	123,0
DN450	457,2	457	109,3	189	55,8
	18.898	18.90	291,0	7.83	123,2
	480,0	480	132,0	199	55,9
20 ¹	20.000	20.00	296,0	8.28	151,0
DN500	508,0	508	134,3	210	68,5
	20.866	20.88	355,0	8.64	179,0
	530,0	530	161,0	219	81,2
22	22.000	25.00	386,0	12.11	210,0
DN550	558,8	635	175,1	308	95,3
24 ¹	24.000	24.00	475,0	9.94	240,0
DN600	609,6	610	215,5	252	108,9
	24.803	24.75	545,0	10.27	275,4
	630,0	629	247,2	261	124,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

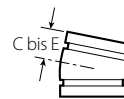
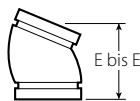
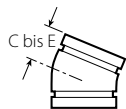
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	1.63 (sg)	0.4	–	–	1.38 (sw)	0.4
DN20	26,9	41	0,2	–	–	35	0,2
1	1.315	1.63 (sg)	0.5	3.25	0.6	1.38 (sw)	0.4
DN25	33,7	41	0,2	83	0,3	35	0,2
1 ¼	1.660	1.75	0.8	–	–	1.38	0.6
DN32	42,4	44	0,4	–	–	35	0,3
1 ½	1.900	1.75	1.0	–	–	1.38	0.6
DN40	48,3	44	0,4	–	–	35	0,3
2	2.375	1.88	1.2	3.75	1.4	1.38	1.0
DN50	60,3	48	0,5	95	0,6	35	0,4
2 ½	2.875	2.00 (sw)	2.4	4.00	2.0	1.50	1.6
	73,0	51	1,1	102	0,9	38	0,7
DN65	3.000	2.25	2.5	–	–	1.50	1.7
	76,1	57	1,1	–	–	38	0,8
3	3.500	2.25 (sw)	3.1	4.50	3.1	1.50	2.0
DN80	88,9	57	1,4	114	1,4	38	0,9
3 ½	4.000	2.50 (sw)	4.0	–	–	1.75 (sg)	2.8
DN90	101,6	64	1,8	–	–	44	1,3
	4.250	2.88 (sg)	+	–	–	1.75 (sg)	+
	108,0	73	+	–	–	44	+
4	4.500	2.88	4.8	5.25	4.8	1.75	3.3
DN100	114,3	73	2,2	133	2,2	44	1,5
4 ½	5.000	2.88 (sg)	+	–	–	1.88 (sg)	+
	127,0	73	+	–	–	48	+
	5.250	2.88 (sg)	+	–	–	2.00 (sw)	+
	133,0	73	+	–	–	51	+
DN125	5.500	2.88	6.3	–	–	2.00	4.6
	139,7	73	2,9	–	–	51	2,1
5	5.563	2.88 (sg)	7.8	–	–	2.00 (sw)	5.0
	141,3	73	3,5	–	–	51	2,3
	6.000	3.13 (sw)	+	–	–	2.00 (sw)	+
	152,4	79	+	–	–	51	+
	6.250	3.13 (sw)	+	–	–	2.00 (sw)	+
	159,0	79	+	–	–	51	+
	6.500	3.13	10.4	–	–	2.00	7.1
	165,1	79	4,7	–	–	51	3,2
6	6.625	3.13 (sw)	12.2	6.25	12.2	2.00	6.4
DN150	168,3	79	5,5	159	5,5	51	2,9

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

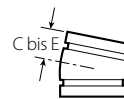
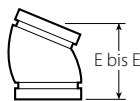
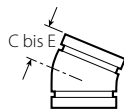
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
8	8.625	3.88 (sg)	20.0	7.75	18.1	2.00	8.2
DN200	219,1	98	9,1	197	8,2	51	3,7
10	10.750	4.38	30.0	–	–	2.13	11.8
DN250	273,0	111	13,6	–	–	54	5,3
12	12.750	4.88	40.0	–	–	2.25	29.3
DN300	323,9	124	18,1	–	–	57	13,3
14 ¹	14.000	5.00 (sw)	46.0	–	–	3.50 (sw)	32.0
DN350	355,6	127	20,9	–	–	89	14,5
16 ¹	16.000	5.00 (sw)	58.0	–	–	4.00 (sw)	42.0
DN400	406,4	127	26,3	–	–	102	19,1
18 ¹	18.000	5.50 (sw)	65.0	–	–	4.50 (sw)	53.0
DN450	457,2	140	29,5	–	–	114	24,0
20 ¹	20.000	6.00 (sw)	78.6	–	–	5.00 (sw)	65.0
DN500	508,0	152	35,7	–	–	127	29,5
22 ¹	22.000	6.50 (sw)	125.0	–	–	5.50 (sw)	80.0
DN550	558,8	165	56,7	–	–	140	36,3
24 ¹	24.000	7.00 (sw)	140.0	–	–	6.00 (sw)	94.5
DN600	609,6	178	63,5	–	–	152	42,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

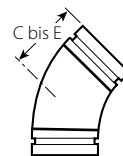
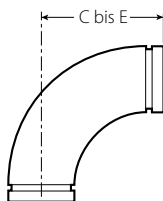
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 100 90°-Bogen mit langem Radius

Nr. 110 45°-Bogen mit langem Radius



Größe		Nr. 100 90° 1 ½D -Bogen mit langem Radius		Nr. 110 45° 1 ½D -Bogen mit langem Radius	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.50 (s)	0.4	1.75 (s)	0.4
DN20	26,9	64	0,2	44	0,2
1	1.315	2.88 (s)	0.8	2.25 (s)	0.6
DN25	33,7	73	0,4	57	0,3
1 ¼	1.660	3.25 (s)	1.1	2.38 (s)	0.9
DN32	42,4	83	0,5	60	0,4
1 ½	1.900	3.63 (s)	2.2	2.50 (s)	1.1
DN40	48,3	92	1,0	64	0,5
2	2.375	4.38	2.6	2.75	1.9
DN50	60,3	111	1,2	70	0,9
2 ½	2.875	5.13	3.4	3.13 (s)	3.0
	73,0	130	1,5	79	1,4
3	3.500	5.88	6.0	3.38	3.8
DN80	88,9	149	2,7	86	1,7
3 ½	4.000	6.63 (s)	8.7	3.63 (s)	5.6
DN90	101,6	168	3,9	92	2,5
4	4.500	7.50	10.8	4.00	7.4
DN100	114,3	191	4,9	102	3,4
5	5.563	9.25	18.0	4.25	14.8
	141,3	235	8,2	108	6,7
	6.500	10.75	25.8	5.50	15.8
	165,1	273	11,7	140	7,2
6	6.625	10.75	30.4	5.38	16.7
DN150	168,3	273	13,8	137	7,6
8	8.625	14.25	68.5	7.25	36.0
DN200	219,1	362	31,1	184	16,3
10	10.750	15.00	81.6	6.25	40.1
DN250	273,0	381	37,0	159	18,2
12	12.750	18.00	138.0	7.50	69.6
DN300	323,9	457	62,6	191	31,6
14¹	14.000	21.00	222.7	8.75	112.4
DN350	355,6	533	101,0	222	51,0
16¹	16.000	24.00	302.0	10.00	158.7
DN400	406,4	610	137,0	254	72,0
18¹	18.000	27.00	421.8	11.25	224.9
DN450	457,2	686	191,3	286	102,0
20¹	20.000	30.00	498.2	12.50	246.9
DN500	508,0	762	226,0	318	112,0
22¹	22.000	36.00 (s)	400.0	16.50 (s)	205.0
DN550	558,8	914	181,4	419	93,0
24¹	24.000	36.00	765.0	15.00	370.4
DN600	609,6	914	347,0	381	168,0
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™				

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

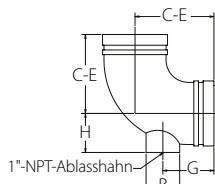
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.1 ABMESSUNGEN

Nr. 10-DR

90°-Bogen mit Entleerungsmuffe



Größe		Nr. 10-DR 90°-Bogen mit Entleerungsmuffe					Gewicht
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	C bis E	ØB	G	H	Ablasshahn NPT	Ungef. (jeweils) lb kg
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	
2 ½	2.875 73,0	3.75 95	1.81 46	2.75 70	1.68 43	1 25	3.5 1,6
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	1.81 46	2.75 70	2.13 54	1 25	4.8 2,2
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	1.81 46	2.75 70	2.63 67	1 25	7.8 3,5
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	1.81 46	2.75 70	3.65 93	1 25	18.1 8,2
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	1.81 46	2.75 70	4.50 114	1 25	29.6 13,4

HINWEIS

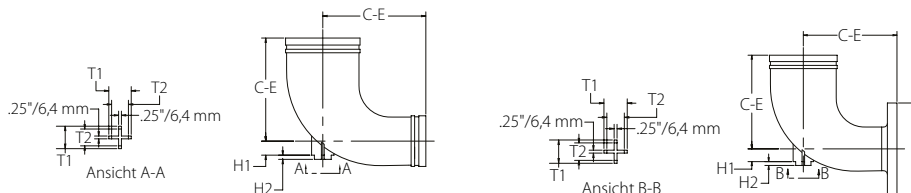
- ISO 7-R Gewindeoptionen sind erhältlich, kontaktieren Sie Victaulic.

4.2 ABMESSUNGEN

Reduzierbogen mit Fuß

Nr. R-10G

Nr. R-10F



Größe		Nr. R-10G 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Nut							Nr. R-10F 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Flansch Klasse 150*						
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	H1	H2	T1	T2	Ungef. Gewicht (jeweils)		C bis E	ØF	H1	H2	T1	T2	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg		Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
6 x 4 DN150 DN100	6.625 x 4.500 168,3 x 114,3	9.19 233	1.25 32	0.38 10	2.00 51	1.50 38	33.0 15,0		9.19 233	9.00 229	1.25 32	0.38 10	2.00 51	1.50 38	46.0 20,9
8 x 6 DN200 DN150	8.625 x 6.625 219,1 x 168,3	10.50 267	2.13 54	0.38 10	2.00 51	1.50 38	51.0 23,1		10.50 267	11.00 279	2.13 54	0.38 10	2.00 51	1.50 38	70.0 31,8
10 x 8 DN250 DN200	10.750 x 8.625 273,0 x 219,1	12.00 305	2.38 60	0.38 10	2.00 51	1.50 38	88.0 39,9		12.00 305	13.50 343	2.38 60	0.38 10	2.00 51	1.50 38	118.0 53,5

*Fragen Sie Victaulic nach zusätzlichen Optionen mit Flanschende.

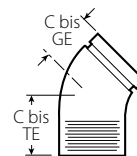
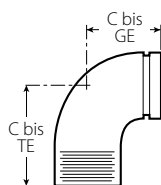
Zu Optionen für Bögen mit Fuß und langem Radius siehe [Datenblatt 07.13](#).

4.3 ABMESSUNGEN

Adapterbogen

Nr. 18 90°-Adapterbogen

Nr. 19 45°-Adapterbogen



Größe		Nr. 18 90°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹			Nr. 19 45°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹		
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	kg	mm	mm	kg
3/4	1.050	2.25	2.25	0.5	1.50	1.50	0.5
DN20	26,9	57	57	0,2	38	38	0,2
1	1.315	2.25	2.25	0.6	–	–	–
DN25	33,7	57	57	0,3	–	–	–
1 ¼	1.660	2.75	2.75	1.2	–	–	–
DN32	42,4	70	70	0,5	–	–	–
1 ½	1.900	2.75	2.75	1.4	1.75	1.75	0.9
DN40	48,3	70	70	0,7	44	44	0,4
2	2.375	3.25	4.25	2.5	–	–	–
DN50	60,3	83	108	1,1	–	–	–
2 ½	2.875	3.75	3.75	3.7	2.25	2.25	2.3
	73,0	95	95	1,7	57	57	1,0
3	3.500	4.25	6.00	6.6	2.50	4.25	5.0
DN80	88,9	108	152	3,0	64	108	2,3
4	4.500	5.00	7.25	10.0	–	–	–
DN100	114,3	127	184	4,5	–	–	–
6	6.625	6.50	6.50	19.0	3.50	3.50	10.8
DN150	168,3	165	165	8,6	89	89	4,9

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

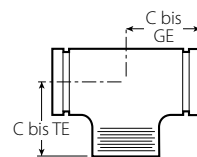
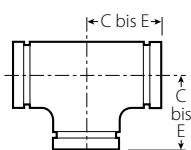
NA = nicht erhältlich

4.4 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 20

Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
¾	1.050	2.25	0.8	2.25 (sw)	2.25 (sw)	0.6
DN20	26,9	57	0,4	57	57	0,3
1	1.315	2.25	0.9	2.25 (sw)	2.25 (sw)	0.9
DN25	33,7	57	0,4	57	57	0,4
1 ¼	1.660	2.75	1.5	2.75	2.75	1.6
DN32	42,4	70	0,7	70	70	0,7
1 ½	1.900	2.75	1.7	2.75	2.75	1.8
DN40	48,3	70	0,8	70	70	0,8
2	2.375	3.25	2.8	3.25	4.25	3.5
DN50	60,3	83	1,3	83	108	1,6
2 ½	2.875	3.75	4.8	3.75 (sg)	3.75 (sg)	4.3
	73,0	95	2,2	95	95	2,0
DN65	3.000	3.75	5.3	3.75 (sg)	3.75 (sg)	5.2
	76,1	95	2,4	95	95	2,4
3	3.500	4.25	6.4	4.25 (sw)	4.25 (sw)	7.2
DN80	88,9	108	2,9	108	108	3,3
3 ½	4.000	4.50 (sw)	7.9	4.50 (sw)	4.50 (sw)	7.9
DN90	101,6	114	3,6	114	114	3,6
	4.250	5.00	12.0	5.00 (sw)	5.00 (sw)	15.5
	108,0	127	5,4	127	127	7,0
4	4.500	5.00	11.3	5.00	7.25	16.3
DN100	114,3	127	5,1	127	184	7,4
4 ½	5.000	5.25 (sw)	15.0	5.25 (sw)	5.25 (sw)	15.0
	127,0	133	6,8	133	133	6,8
	5.250	5.50	16.2	5.50 (sw)	5.50 (sw)	17.8
	133,0	140	7,3	140	140	8,1
DN125	5.500	5.50	17.8	5.50 (sw)	5.50 (sw)	17.8
	139,7	140	8,1	140	140	8,1
5	5.563	5.50	17.8	5.50 (sw)	5.50 (sw)	24.0
	141,3	140	8,1	140	140	10,9
	6.000	6.50 (sw)	+	6.50 (sw)	6.50 (sw)	25.7
	152,4	165	+	165	165	11,7
	6.250	6.50 (sw)	+	6.50 (sw)	6.50 (sw)	27.1
	159,0	165	+	165	165	12,3
	6.500	6.50	25.0	6.50 (sw)	6.50 (sw)	28.0
	165,1	165	11,3	165	165	12,7
6	6.625	6.50	25.7	6.50 (sw)	6.50 (sw)	33.0
DN150	168,3	165	11,7	165	165	15,0
200A	216.3	7.75	43.3	–	–	–
		197	19,6			

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

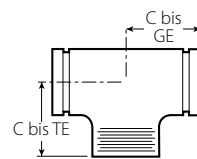
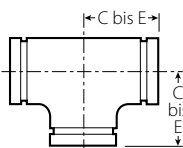
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 20

Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
8	8.625	7.75	49,5	7.75 (sg)	7.75 (sg)	47,6
DN200	219,1	197	22,5	197	197	21,6
250A	267,4	9.00	66,0	–	–	–
		229	29,9			
10	10.750	9.00	72,4	9.00 (sg)	9.00 (sg)	99,0
DN250	273,0	229	32,8	229	229	44,9
300A	318,5	10.00	95,0	–	–	–
		254	43,1			
12	12.750	10.00	107,2	10.00 (sw)	10.00 (sw)	133,0
DN300	323,9	254	48,6	254	254	60,3
14 ¹	14.000	11.00 (sw)	150,0	11.00 (sw)	11.00 (sw)	+
DN350	355,6	279	68,0	279	279	
	14.843	11.50	159,3	–	–	–
	377,0	292	72,3			
16 ¹	16.000	12.00 (sw)	188,0	12.00 (sw)	12.00 (sw)	+
DN400	406,4	305	85,3	305	305	
	16.772	13.00	211,6	–	–	–
	426,0	330	96,0			
18 ¹	18.000	15.50 (sw)	200,0	15.50 (sw)	15.50 (sw)	+
DN450	457,2	394	90,7	394	394	
	18.898	14.57	211,6	–	–	–
	480,0	370	96,0			
20 ¹	20.000	17.25 (sw)	339,0	17.25 (sw)	17.25 (sw)	+
DN500	508,0	438	153,8	438	438	
	20.866	15.39	382,0	–	–	–
	530,0	391	173,3			
22 ¹	22.000	19.00 (sg)	468,0	19.00 (sg)	19.00 (sg)	+
DN550	558,8	483	212,3	483	483	
24 ¹	24.000	20.00 (sw)	592,0	20.00 (sw)	20.00 (sw)	+
DN600	609,6	508	268,5	508	508	
	24.803	17.37	502,0	–	–	–
	630,0	441	227,7			
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

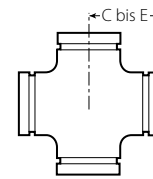
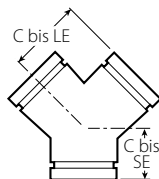
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.5 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.25 (sw)	2.00 (sw)	0.8	2.25 (sw)	0.9
DN20	26,9	57	51	0,4	57	0,4
1	1.315	2.25 (sw)	2.25 (sw)	1.1	2.25 (sw)	1.3
DN25	33,7	57	57	0,5	57	0,6
1 ¼	1.660	2.75 (sg)	2.50 (sw)	1.5	2.75 (sg)	2.1
DN32	42,4	70	64	0,7	70	1,0
1 ½	1.900	2.75 (sg)	2.75 (sg)	1.8	2.75 (sg)	2.5
DN40	48,3	70	70	0,8	70	1,1
2	2.375	3.25 (sw)	2.75 (sg)	2.5	3.25	4.0
DN50	60,3	83	70	1,1	83	1,8
2 ½	2.875	3.75 (sg)	3.00 (sw)	5.1	3.75	6.1
	73,0	95	76	2,3	95	2,8
DN65	3.000	3.75 (sg)	3.25 (sw)	5.5	3.75	7.8
	76,1	95	83	2,5	95	3,5
3	3.500	4.25 (sw)	3.25 (sw)	6.1	4.25	11.8
DN80	88,9	108	83	2,8	108	5,4
3 ½	4.000	4.50 (sw)	3.50 (sw)	9.6	4.50 (sw)	11.5
DN90	101,6	114	89	4,4	114	5,2
	4.250	5.00 (sw)	3.75 (sg)	9.7	5.00	18.4
	108,0	127	95	4,4	127	8,3
4	4.500	5.00	3.75	10.0	5.00	15.8
DN100	114,3	127	95	4,5	127	7,2
4 ½	5.000	5.25 (sw)	4.00 (sw)	12.5	5.25 (sw)	18.5
	127,0	133	102	5,7	133	8,4
	5.250	5.50 (sw)	4.00 (sw)	13.8	5.50 (sw)	19.0
	133,0	140	102	6,2	140	8,6
DN125	5.500	5.50 (sw)	4.00 (sw)	15.0	5.50 (sw)	19.5
	139,7	140	102	6,8	140	8,8
5	5.563	5.50 (sw)	4.00 (sw)	15.0	5.50	28.6
	141,3	140	102	6,8	140	13,0
	6.000	6.50 (sw)	4.50 (sw)	17.5	6.50 (sw)	22.0
	152,4	165	114	7,9	165	10,0
	6.250	6.50 (sw)	4.50 (sw)	19.9	6.50	41.4
	159,0	165	114	9,0	165	18,8
	6.500	6.50 (sw)	4.50 (sw)	21.5	6.50	44.0
	165,1	165	114	9,8	165	20,0
6	6.625	6.50 (sw)	4.50 (sw)	22.3	6.50	46.0
DN150	168,3	165	114	10,1	165	20,9
8	8.625	7.75 (sg)	6.00 (sw)	36.0	7.75 (sg)	48.0
DN200	219,1	197	152	16,3	197	21,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

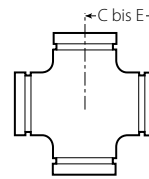
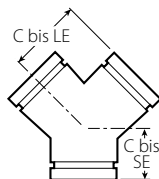
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.5 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
10 DN250	10.750 273,0	9.00 (sg) 229	6.50 (sw) 165	54.5 24,7	9.00 (sg) 229	70.0 31,8
12 DN300	12.750 323,9	10.00 (sw) 254	7.00 (sw) 178	80.0 36,3	10.00 (sw) 254	110.0 49,9
14 ¹ DN350	14.000 355,6	11.00 (sw) 279	7.50 (sw) 191	134.2 60,9	11.00 (sw) 279	198.0 89,8
16 ¹ DN400	16.000 406,4	12.00 (sw) 305	8.00 (sw) 203	167.0 75,7	12.00 (sw) 305	250.0 113,4
18 ¹ DN450	18.000 457,2	15.50 (sw) 394	8.50 (sw) 216	180.0 81,6	15.50 (sw) 394	350.0 158,8
20 ¹ DN500	20.000 508,0	17.25 (sw) 438	9.00 (sg) 229	200.0 90,7	17.25 (sw) 438	452.0 205,0
22 ¹ DN550	22.000 558,8	19.00 (sg) 483	9.50 (sw) 241	225.0 102,1	19.00 (sg) 483	624.0 283,0
24 ¹ DN600	24.000 609,6	20.00 (sw) 508	10.00 (sw) 254	250.0 113,4	20.00 (sw) 508	795.0 360,6
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

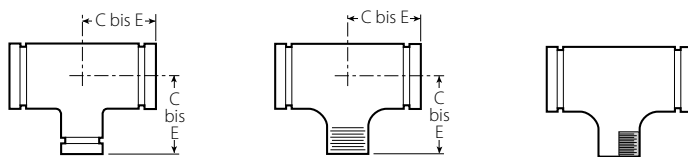
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1 DN25	x	1 DN25	x	3/4 DN20	1.315 x 1.315 x 1.050 33,7 x 33,7 x 26,9	2.25 (sw) 57	0.8 0,4	2.25 (sw) 57	0.8 0,4
1 1/4 DN32	x	1 1/4 DN32	x	3/4 DN20	1.660 x 1.660 x 1.050 42,4 x 42,4 x 26,9	2.75 (sg) 70	1.0 0,5	2.75 (sg) 70	1.0 0,5
				1 DN25	1.315 33,7	2.75 (sg) 70	1.3 0,6	2.75 (sg) 70	1.5 0,7
1 1/2 DN40	x	1 1/2 DN40	x	3/4 DN20	1.900 x 1.900 x 1.050 48,3 x 48,3 x 26,9	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	2.75 (sg) 70	1.5 0,7
				1 DN25	1.315 33,7	2.75 (sg) 70	1.5 0,7	2.75 (sg) 70	1.8 0,8
				1 1/4 DN32	1.660 42,4	2.75 (sg) 70	2.1 1,0	2.75 (sg) 70	1.7 0,8
2 DN50	x	2 DN50	x	3/4 DN20	2.375 x 2.375 x 1.050 60,3 x 60,3 x 26,9	3.25 83	2.5 1,1	3.25 83	2.5 1,1
				1 DN25	1.315 33,7	3.25 83	2.7 1,2	3.25 83	2.7 1,2
				1 1/4 DN32	1.660 42,4	3.25 (sw) 83	2.3 1,0	3.25 (sw) 83	2.3 1,0
				1 1/2 DN40	1.900 48,3	3.25 83	3.2 1,5	3.25 83	3.2 1,5
2 1/2 DN65	x	2 1/2 DN65	x	3/4 DN20	2.875 x 2.875 x 1.050 73,0 x 73,0 x 26,9	3.75 (sg) 95	3.9 1,8	3.75 (sg) 95	3.0 1,4
				1 DN25	1.315 33,7	3.75 95	3.8 1,7	3.75 95	3.8 1,7
				1 1/4 DN32	1.660 42,4	3.75 95	4.0 1,8	3.75 95	4.0 1,8
				1 1/2 DN40	1.900 48,3	3.75 95	4.8 2,2	3.75 95	4.8 2,2
				2 DN50	2.375 60,3	3.75 95	4.5 2,0	3.75 95	4.5 2,0
3 DN80	x	3 DN80	x	3/4 DN20	3.000 x 3.000 x 1.050 76,1 x 76,1 x 26,9	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+
				1 DN25	1.315 33,7	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+
				1 1/4 DN32	1.660 42,4	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+
				1 1/2 DN40	1.900 48,3	3.75 (sg) 95	+	3.75 (sg) 95	+
				2 DN50	2.375 60,3	3.75 95	4.6 2,1	3.75 95	4.6 2,1

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

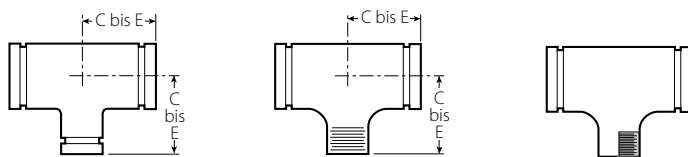
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
3 DN80	x	3 DN80	x	3.500 88,9	3.500 88,9	1.050	4.25 (sw)	5.7	4.25 (sw)	5.7	–	–
						26,9	108	2,6	108	2,6	–	–
						1.315	4.25	6.0	4.25	6.0	–	–
						33,7	108	2,7	108	2,7	–	–
						1.660	4.25	6.0	4.25	6.3	–	–
						42,4	108	2,7	108	2,9	–	–
						1.900	4.25	6.6	4.25	6.6	–	–
						48,3	108	3,0	108	3,0	–	–
						2.375	4.25	6.2	4.25	6.2	4.25	6.2
3 ½ DN90	x	3 ½ DN90	x	4.000 101,6	4.000 101,6	1.050	4.50 (sw)	+	4.50 (sw)	+	–	–
						26,9	114	–	114	–	–	–
						1.315	4.50 (sw)	+	4.50 (sw)	+	–	–
						33,7	114	–	114	–	–	–
						1.660	4.50 (sw)	+	4.50 (sw)	+	–	–
						42,4	114	–	114	–	–	–
						1.900	4.50 (sw)	+	4.50 (sw)	+	–	–
						48,3	114	–	114	–	–	–
						2.375	4.50 (sw)	+	4.50 (sw)	+	–	–
				4.250 108,0	4.250 108,0	1.050	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+
						26,9	127	–	127	–	127	–
						1.315	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+
						33,7	127	–	127	–	127	–
						1.660	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+
						42,4	127	–	127	–	127	–
						1.900	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+
						48,3	127	–	127	–	127	–
						2.375	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+
				3.000 76,1	3.000 76,1	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	5.00 (sw)	+	
						127	–	127	–	127	–	
						3.500	5.00	9.5	5.00 (sw)	+	–	–
						88,9	127	4.3	127	–	–	

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

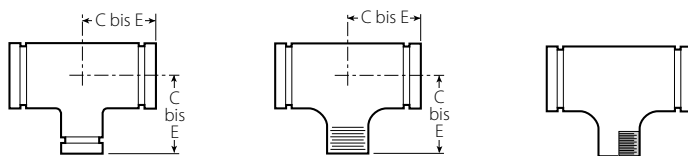
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
4 x 4 x 3/4 DN100 x DN100 x DN20	4.500 114,3	4.500 x 1.050 114,3 x 26,9	5.00 (sw) 127	8.0 3,6	5.00 (sw) 127	9.3 4,2	–	–
1 DN25		1.315 33,7	5.00 127	9.1 4,1	5.00 127	9.1 4,1	–	–
1 1/4 DN32		1.660 42,4	5.00 (sw) 127	8.9 4,0	5.00 (sw) 127	10.0 4,5	–	–
1 1/2 DN40		1.900 48,3	5.00 127	10.2 4,6	5.00 127	10.2 4,6	–	–
2 DN50		2.375 60,3	5.00 127	11.2 5,1	5.00 127	11.2 5,1	–	–
2 1/2		2.875 73,0	5.00 127	11.5 5,2	5.00 127	11.5 5,2	–	–
DN65		3.000 76,1	5.00 127	10.3 4,7	5.00 127	10.3 4,7	–	–
3 DN80		3.500 88,9	5.00 127	11.6 5,3	5.00 127	11.6 5,3	–	–
	5.250 133,0	5.250 x 1.050 133,0 x 26,9	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			1.315 33,7	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			1.660 42,4	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			1.900 48,3	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			2.375 60,3	+	5.50 (sw) 140	+	–	–
			3.000 76,1	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			3.500 88,9	+	5.50 (sw) 140	+	5.50 (sw) 140	+
			4.250 108,0	12.9 5,9	5.50 (sw) 140	+	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

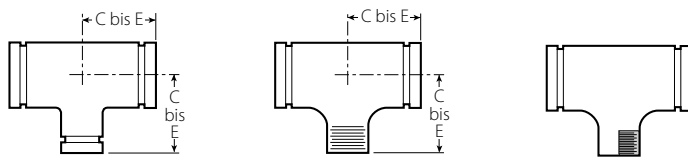
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück			Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²			Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²		
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
DN125 x DN125 x ¾	DN20	5.500 x 5.500 x 1.050 139,7 x 139,7 x 26,9	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	1 DN25	1.315 33,7	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	1 ½ DN40	1.900 48,3	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	2 DN50	2.375 60,3	5.50 140	13.5 6,1		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	DN65	3.000 76,1	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	3 DN80	3.500 88,9	5.50 140	13.8 6,3		5.50 (sw) 140	+		–	–	
		4.250 108,0	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	4 DN100	4.500 114,3	5.50 140	14.4 6,5		5.50 (sw) 140	+		–	–	
5 x 5 x ¾	DN20	5.563 x 5.563 x 1.050 141,3 x 141,3 x 26,9	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	1 DN25	1.315 33,7	5.50 (sw) 140	14.0 6,4		5.50 (sw) 140	14.0 6,4		–	–	
	1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.50 (sw) 140	+		5.50 (sw) 140	+		–	–	
	1 ½ DN40	1.900 48,3	5.50 (sw) 140	14.3 6,5		5.50 (sw) 140	14.5 6,6		–	–	
	2 DN50	2.375 60,3	5.50 (sw) 140	14.5 6,6		5.50 (sw) 140	14.5 6,6		–	–	
	2 ½	2.875 73,0	5.50 140	15.5 7,0		5.50 140	15.8 7,2		–	–	
	3 DN80	3.500 88,9	5.50 140	12.6 5,7		5.50 (sw) 140	17.0 7,7		–	–	
	4 DN100	4.500 114,3	5.50 140	16.0 7,3		5.50 (sw) 140	16.0 7,3		–	–	

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

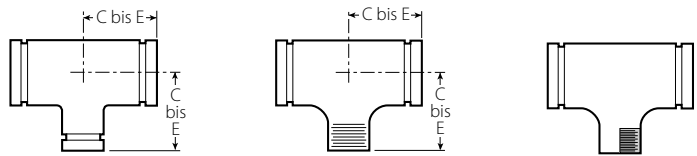
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
	6.000 152,4	x	6.000 x 1.050 152,4 x 26,9	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			1.315 33,7	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			1.660 42,4	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			1.900 48,3	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			2.375 60,3	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			3.000 76,1	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			3.500 88,9	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			4.250 108,0	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			4.500 114,3	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
			5.250 133,0	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

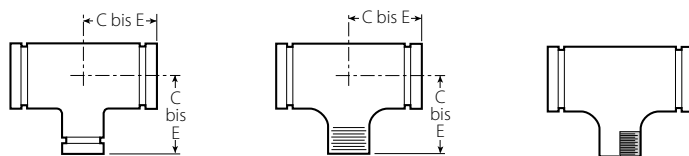
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
6.250 x 159,0	6.250 x 159,0	1.050	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		1.315	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		1.660	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		1.900	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		2.375	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		3.000	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+
		3.500	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sw) 165	+	-	-
		4.250	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sw) 165	+	-	-
		4.500	6.50 165	12.1 5,5	6.50 (sw) 165	+	-	-
		5.250	6.50 165	19.0 8,6	6.50 (sw) 165	+	-	-
6.500 x 165,1	6.500 x 165,1	1.050	6.50 (sw) 165	+	6.50 (sw) 165	+	-	-
		1.315	6.50 (sw) 165	10.8 4,9	6.50 (sw) 165	10.8 4,9	-	-
		1.660	6.50 (sw) 165	11.0 5,0	6.50 (sw) 165	11.0 5,0	-	-
		1.900	6.50 (sw) 165	11.3 5,1	6.50 (sw) 165	11.3 5,1	-	-
		2.375	6.50 165	18.9 8,6	6.50 165	18.9 8,6	-	-
		3.000	6.50 165	20.0 9,1	6.50 (sw) 165	+	-	-
		3.500	6.50 165	24.3 11,0	6.50 (sw) 165	+	-	-
		4.500	6.50 165	23.8 10,8	6.50 (sw) 165	+	-	-
		5.500	6.50 165	26.0 11,8	6.50 (sw) 165	+	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

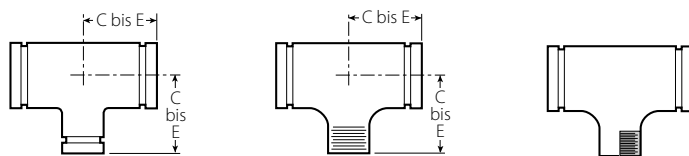
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²				
Nennwert		Tatsächlicher Außendurchmesser		C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)			
Zoll DN		Zoll mm		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg			
6 DN150	x	6 DN150	x	¾ DN20 1 DN25 1 ¼ DN32 1 ½ DN40 2 DN50 2 ½ DN65 3 DN80 4 DN100 DN125 5	6.625 x 6.625 x 1.050 168,3 168,3	1.050	6.50 (sw)	+	6.50 (sw)	+	–	–
			26,9			165						
			1.315			6.50 (sw)	23.0	6.50 (sw)	23.0	–	–	
			33,7			165						
			1.660			6.50 (sw)	25.0	6.50 (sw)	25.0	–	–	
			42,4			165						
			1.900			6.50 (sw)	25.0	6.50 (sw)	25.0	–	–	
			48,3			165						
			2.375			6.50	22.8	6.50	22.8	–	–	
			60,3			165						
			2.875			6.50	23.8	6.50	25.2	–	–	
			73,0			165						
			3.000			6.50 (sw)	+	6.50	+	–	–	
			76,1			165						
	3.500	6.50	24.8	6.50	24.9	–	–					
	88,9	165										
	4.500	6.50	24.8	6.50	22.1	–	–					
	114,3	165										
	5.500	6.50 (sw)	+	6.50 (sw)	+	–	–					
	139,7	165										
	5.563	6.50	26.7	6.50 (sw)	26.7	–	–					
	141,3	165										
200A	x	200A	x	65A	216.3 x 216.3 x 76.3	7.75 (sg)	+	–	–	–	–	
	197											
	114.3		7.75 (sg)			+	–	–	–	–		

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

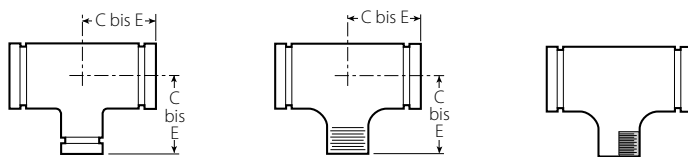
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²									
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg								
8 DN200	x	8 DN200	x	¾ DN20	8.625 219,1	8.625 219,1	1.050 26,9	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+				
					1 DN25	1.315 33,7	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.80 (sg) 198	+					
						1 ¼ DN32	1.660 42,4	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.80 (sg) 198	+				
							1 ½ DN40	1.900 48,3	7.75 (sg) 197	33.0 15,0	7.75 (sg) 197	37.7 17,1	7.80 (sg) 198	+			
						2 DN50		2.375 60,3	7.75 (sg) 197	33.5 15,2	7.75 (sg) 197	33.5 15,2	–	–			
							2 ½	2.875 73,0	7.75 197	37.3 16,9	7.75 (sg) 197	34.0 15,4	–	–			
						DN65		3.000 76,1	7.75 (sg) 197	37.5 17,0	–	–	7.80 (sg) 198	+			
					3 DN80		3.500 88,9	7.75 197	37.5 17,0	7.75 (sg) 197	33.6 15,2	–	–				
						4 DN100	4.250 108,0	7.75 197	48.9 22,2	–	–	–	–				
					4.500 114,3		7.75 197	42.9 19,5	7.75 (sg) 197	35.0 15,9	–	–					
					DN125		5.250 133,0	9.02 229	54.6 24,8	7.75 (sg) 197	+	–	–				
							5.500 139,7	7.75 (sg) 197	+	–	–	–	–				
					5	5.563 141,3	7.75 197	37.0 16,8	7.75 (sg) 197	37.0 16,8	–	–					
						6 DN150	6.250 159,0	7.75 197	51.6 23,4	7.75 (sg) 197	+	–	–				
					6.500 165,1		7.75 197	43.2 19,6	7.75 (sg) 197	+	–	–					
					6.625 168,3	7.75 197	48.5 22,0	7.75 (sg) 197	43.0 19,5	–	–						
									10.528 267,4	10.528 267,4	6.500 165,1	9.00 229	68.4 31,0	–	–	–	–
					250A	x	250A	x	4 DN100	267.4	267.4	4.5 114,3	9.00 (sg) 229	+	–	–	–
125A	139.8	9.00 (sg) 229	+	–						–	–	–					
	200A	216.3	9.00 229	82.0 37,2						–	–	–	–				

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

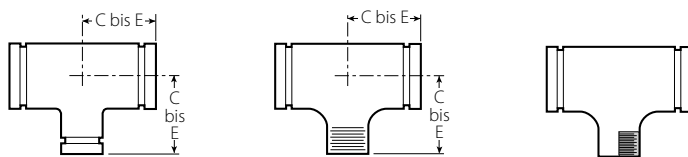
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück			Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²			Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²		
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
10 DN250	x	10 DN250	x	¾ DN20	10.750 x 10.750 x 1.050 273,0 273,0 26,9	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-
		1 DN25		1.315 33,7	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		1 ½ DN40		1.900 48,3	9.00 (sg) 229	57.0 25,9	9.00 (sg) 229	57.0 25,9	-	-	-
		2 DN50		2.375 60,3	9.00 (sg) 229	62.0 28,1	9.00 (sg) 229	65.0 29,5	9.00 (sg) 229	+	+
		2 ½		2.875 73,0	9.00 229	62.5 28,3	9.00 (sg) 229	53.0 24,0	-	-	-
		DN65		3.000 76,1	9.00 (sg) 229	71.2 32,3	-	-	-	-	-
		3 DN80		3.500 88,9	9.00 229	62.1 28,2	9.00 (sg) 229	60.0 27,2	-	-	-
		4 DN100		4.250 108,0	9.02 229	77.6 35,2	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		4 DN100		4.500 114,3	9.00 229	61.0 27,7	9.00 (sg) 229	61.0 27,7	-	-	-
		5 DN125		5.250 133,0	9.02 229	84.2 38,2	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		5 DN125		5.500 139,7	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		5 DN125		6.250 159,0	9.02 229	84.9 38,5	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		5 DN125		5.563 141,3	9.00 (sg) 229	52.0 23,6	9.00 (sg) 229	52.0 23,6	-	-	-
		5 DN125		6.250 159,0	9.00 229	61.0 27,7	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		5 DN125		6.500 165,1	9.00 229	64.2 29,1	9.00 (sg) 229	+	-	-	-
		6 DN150		6.625 168,3	9.00 229	59.0 26,8	9.00 (sg) 229	60.0 27,2	-	-	-
		8 DN200		8.625 219,1	9.00 229	64.7 29,3	9.00 (sg) 229	64.7 29,3	-	-	-
300A	x	300A	x	150A	318.5 x 318.5 x 165.2	10.00 (sw) 254	+	-	-	-	-
		200A		216.3	10.00 (sw) 254	+	-	-	-	-	-
		250A		267.4	10.00 254	111.0 50,3	-	-	-	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

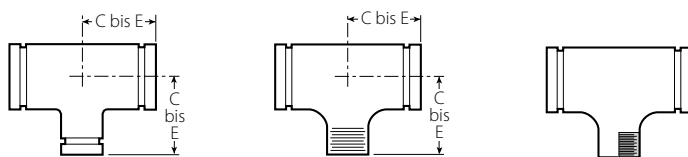
4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25

Nr. 29T

Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
12 x 12 x ¾ DN300 DN300 DN20	12.750	12.750 x 1.050	10.00 (sw) 254	+	–	–	10.00 (sw) 254	+
1 DN25	1.315	1.315	10.00 (sw) 254	70.0 31,8	10.00 (sw) 254	77.0	10.00 (sw) 254	+
1 ¼ DN32	1.660	1.660	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+
1 ½ DN40	1.900	1.900	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+	10.00 254	+
2 DN50	2.375	2.375	10.00 (sw) 254	78.0 35,4	10.00 (sw) 254	78.0 35,4	10.00 (sw) 254	+
2 ½	2.875	2.875	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	–	–
DN65	3.000	3.000	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+
3 DN80	3.500	3.500	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	10.00 (sw) 254	86.5 39,2	–	–
4 DN100	4.250	4.250	10.00 254	+	10.00 (sw) 254	+	–	–
5 DN125	4.500	4.500	10.00 (sw) 254	86.7 39,3	10.00 (sw) 254	77.0 34,9	–	–
6 DN150	5.250	5.250	10.00 254	130.0 59,0	10.00 (sw) 254	+	–	–
8 DN200	5.500	5.500	10.00 (sw) 254	81.8 37,1	10.00 (sw) 254	+	–	–
10 DN250	5.563	5.563	10.00 (sw) 254	75.0 34,0	10.00 (sw) 254	75.0 34,0	–	–
	6.250	6.250	10.00 254	125.6 57,0	10.00 (sw) 254	+	–	–
	6.500	6.500	10.00 (sw) 254	+	10.00 (sw) 254	+	–	–
	6.625	6.625	10.00 254	88.5 40,2	10.00 (sw) 254	75.0 34,0	–	–
	8.625	8.625	10.00 254	80.0 36,3	10.00 (sw) 254	80.0 36,3	–	–
	10.750	10.750	10.00 254	123.5 56,0	10.00 (sw) 254	84.0 38,1	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

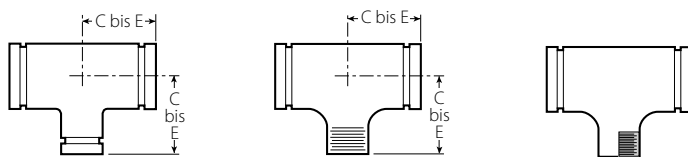
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 x 4.500 355,6 x 114,3	11.00 (sw) 279	102.0 46,3	–	–
			6 DN150	6.625 168,3	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	108.2 49,1	–	–
			8 DN200	8.625 219,1	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	112.0 50,8	–	–
			10 DN250	10.750 273,0	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	120.0 54,4	–	–
			12 DN300	12.750 323,9	11.00 (sw) 279	11.00 (sw) 279	129.1 58,6	–	–
		14.843 377,0	14.843 377,0	6.500 165,1	11.00 279	–	–	–	–
				8.625 219,1	11.00 279	–	–	–	–
				10.750 273,0	11.00 279	–	–	–	–
				12.750 323,9	11.00 279	–	–	–	–
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	4 DN100	16 x 4.500 DN400 x 114,3	12.00 (sw) 305	130.0 59,0	–	–
			6 DN150	6.625 168,3	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	133.5 60,6	–	–
			8 DN200	8.625 219,1	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	145.0 65,8	–	–
			10 DN250	10.750 273,0	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	149.5 67,8	–	–
			12 DN300	12.750 323,9	12.00 (sw) 305	12.00 (sw) 305	154.0 69,9	–	–
			14 DN350	14.000 355,6	12.00 (sw) 305	–	–	–	–
		16.772 426,0	16.772 426,0	6.250 159,0	12.83 326	–	–	–	–
				8.625 219,1	12.83 326	–	–	–	–
				10.750 273,0	12.83 326	–	–	–	–
				12.750 323,9	12.83 326	–	–	–	–
				14.843 377,0	12.83 326	–	–	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

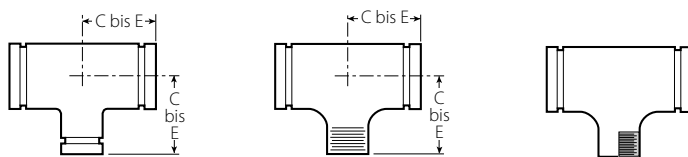
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
18 ¹ DN450	x	18 DN450	x	4 DN100	18.000 x 18.000 x 4.500 457,2 x 457,2 x 114,3	15.50 (sw) 394	194.0 88,0	–
		6 DN150		6.625 168,3	15.50 (sw) 394	200.0 90,7	15.50 (sw) 394	200.0 90,7
		8 DN200		8.625 219,1	15.50 (sw) 394	202.6 91,9	15.50 (sw) 394	202.0 91,6
		10 DN250		10.750 273,0	15.50 (sw) 394	212.0 96,2	15.50 (sw) 394	212.0 96,2
		12 DN300		12.750 323,9	15.50 (sw) 394	222.6 101,0	15.50 (sw) 394	222.6 101,0
		14 DN350		14.000 355,6	15.50 (sw) 394	230.1 104,4	–	–
		16 DN400		16 DN400	15.50 (sw) 394	247.6 112,3	–	–
		18.898 x 18.898 x 4.250 480,0 x 480,0 x 108,0		14.75 375	282.4 128,1	–	–	–
		5.250 133,0		14.75 375	283.0 128,4	–	–	–
		6.250 159,0		14.75 375	283.3 128,5	–	–	–
		10.750 273,0		14.75 375	285.1 129,3	–	–	–
		14.843 377,0		14.75 375	293.8 133,2	–	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

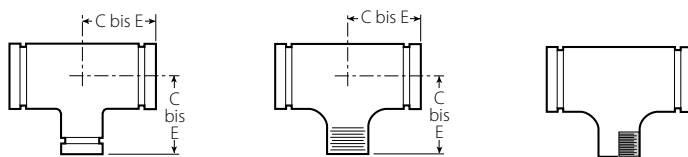
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe			Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
20 ¹ DN500	x	20 DN500	x	6 DN150	20.000 x 20.000 x 6.625 508,0 x 508,0 x 168,3	17.25 (sw) 438	240.0 108,9	–
		8 DN200		8.625 219,1	17.25 (sw) 438	244.0 110,7	–	–
		10 DN250		10.750 273,0	17.25 (sw) 438	256.0 116,1	–	–
		12 DN300		12.750 323,9	17.25 (sw) 438	264.3 119,9	–	–
		14 DN350		14.000 355,6	17.25 (sw) 438	275.0 124,7	–	–
		16 DN400		16.000 406,4	17.25 (sw) 438	288.6 130,9	–	–
		18 DN450		18.000 457,2	17.25 (sw) 438	297.0 134,7	–	–
		20.866 x 20.866 x 6.250 530,0 x 530,0 x 159,0		17.25 438	–	–	–	–
		8.625 219,1		17.25 438	–	–	–	–
		10.750 273,0		17.25 438	–	–	–	–
		12.750 323,9		17.25 438	–	–	–	–
		14.843 377,0		17.25 438	–	–	–	–
		16.772 426,0		17.25 438	–	–	–	–
		18.898 480,0		17.25 438	–	–	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

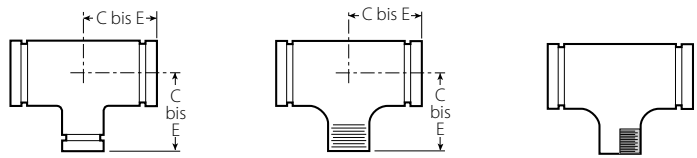
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²			
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	8 DN200	24.000 x 24.000 x 8.625 609,6 609,6 219,1	20.00 (sw) 508	340.0 154,2	20.00 (sw) 508	340.0 154,2	–	–
				10 DN250	10.750 273,0	20.00 (sw) 508	343.9 156,0	20.00 (sw) 508	343.9 156,0	–	–
				12 DN300	12.750 323,9	20.00 (sw) 508	352.8 160,0	20.00 (sw) 508	352.8 160,0	–	–
				14 DN350	14.000 355,6	20.00 508	+	–	–	–	–
				16 DN400	16.000 406,4	20.00 (sw) 508	378.0 171,5	–	–	–	–
				18 DN450	18.000 457,2	20.00 508	+	–	–	–	–
				20 DN500	20.000 508,0	20.00 (sw) 508	400.0 181,4	–	–	–	–
				24.803 x 24.803 x 6.250 630,0 630,0 159,0	20.00 508	559.2 253,6	–	–	–	–	
				8.625 219,1	20.00 508	559.2 253,6	–	–	–	–	
				10.750 273,0	20.00 508	562.2 255,0	–	–	–	–	
				12.750 323,9	20.00 508	562.2 255,0	–	–	–	–	
				14.843 377,0	20.00 508	586.4 266,0	–	–	–	–	
				16.772 426,0	20.00 508	579.8 263,0	–	–	–	–	
				18.898 480,0	20.00 508	568.8 258,0	–	–	–	–	
				20.866 530,0	20.00 508	574.3 260,5	–	–	–	–	
14 – 60 DN350 – DN1500				Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05							
											

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

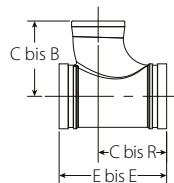
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.7 ABMESSUNGEN

Rohranschluss-T-Stück

Nr. 29P



Größe										Nr. 29P Pitcher-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde			
Nennwert					Tatsächlicher Außen- durchmesser					C bis R	E bis E	C bis B	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN					Zoll mm					Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg
4	x	4	x	2 ½	4.500	x	4.500	x	2.875	4.75	7.50	5.25	10.1
DN100		DN100			114.3		114.3		73.0	121	191	133	4.6

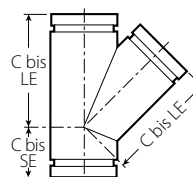
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.8 ABMESSUNGEN

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	4.50 (sw) 114	2.00 (sw) 51	0.9 0,4
1 DN25	1.315 33,7	5.00 (sw) 127	2.25 (sw) 57	1.7 0,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.75 (sg) 146	2.50 (sw) 64	2.5 1,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	6.25 (sw) 159	2.75 (sg) 70	3.5 1,6
2 DN50	2.375 60,3	7.00 (sw) 178	2.75 (sg) 70	5.1 2,3
2 ½	2.875 73,0	7.75 (sg) 197	3.00 (sw) 76	9.0 4,1
DN65	3.000 76,1	8.50 (sw) 216	3.25 (sw) 83	9.8 4,4
3 DN80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	10.3 4,6
3 ½ DN90	4.000 101,6	10.00 (sw) 254	3.50 (sw) 89	22.0 10,0
	4.250 108,0	10.50 (sg) 267	3.75 (sg) 95	22.1 10,0
4 DN100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	17.9 8,1
4 ½	5.000 127,0	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	23.8 10,8
	5.250 133,0	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	25.3 11,5
DN125	5.500 139,7	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	26.8 12,1
5	5.563 141,3	12.50 (sw) 318	4.00 (sw) 102	29.8 13,5
	6.000 152,4	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	33.8 15,3
	6.250 159,0	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	36.8 16,7
	6.500 165,1	14.00 (sw) 356	4.50 (sw) 114	43.6 19,8
6 DN150	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114	43.6 19,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

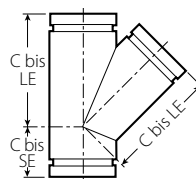
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.8 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	8.625 219,1	18.00 (sw) 457	6.00 (sw) 152	73.0 33,1
10 DN250	10.750 273,0	20.50 (sg) 521	6.50 (sw) 165	105.0 47,6
12 DN300	12.750 323,9	23.00 (sw) 584	7.00 (sw) 178	165.0 74,8
14 ¹ DN350	14.000 355,6	26.50 (sg) 673	7.50 (sw) 191	276.0 125,2
16 ¹ DN400	16.000 406,4	29.00 (sg) 737	8.00 (sw) 203	344.2 156,1
18 ¹ DN450	18.000 457,2	32.00 (sg) 813	8.50 (sw) 216	429.0 194,6
20 ¹ DN500	20.000 508,0	35.00 (sg) 889	9.00 (sg) 229	500.0 226,8
22 ¹ DN550	22.000 558,8	38.00 (sg) 965	9.50 (sw) 241	610.0 276,7
24 ¹ DN600	24.000 609,6	40.00 (sg) 1016	10.00 (sw) 254	715.0 324,3

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

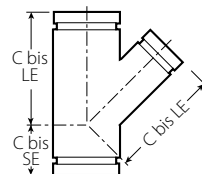
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.9 ABMESSUNGEN

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe										Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)		
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN					C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	2.375 60,3	8.50 216	3.25 83	9.8 4,4	
				2 ½				2.875 73,0	8.50 216	3.25 83	9.8 4,4	
4 DN100	x	4 DN100	x	2 DN50	4.500 114,3	x	4.500 114,3	2.375 60,3	10.50 267	3.75 95	10.0 4,5	
				2 ½				2.875 73,0	10.50 267	3.75 95	10.0 4,5	
								3.500 88,9	10.50 267	3.75 95	18.3 8,3	
				3 DN80								
5	x	5	x	2 DN50	5	x	5	2.375 60,3	12.50 318	4.00 102	24.0 10,9	
				3 DN80				3.500 88,9	12.50 318	4.00 102	27.0 12,2	
				4 DN100				4.500 114,3	12.50 318	4.00 102	26.5 12,0	
6 DN150	x	6 DN150	x	3 DN80	6.625 168,3	x	6.625 168,3	3.500 88,9	14.00 356	4.50 114	37.0 16,8	
				4 DN100				4.500 114,3	14.00 356	4.50 114	36.0 16,3	
				5				5.563 141,3	14.00 356	4.50 114	44.7 20,3	
8 DN200	x	8 DN200	x	3 DN80	8.625 219,1	x	8.625 219,1	3.500 88,9	18.00 457	6.00 152	58.0 26,3	
				4 DN100				4.500 114,3	18.00 457	6.00 152	62.0 28,1	
				5				5.563 141,3	18.00 457	6.00 152	75.5 34,2	
				6 DN150				6.625 168,3	18.00 457	6.00 152	82.0 37,2	
10 DN250	x	10 DN250	x	4 DN100	10.750 273,0	x	10.750 273,0	4.500 114,3	20.50 521	6.50 165	104.8 47,5	
				5				5.563 141,3	20.50 521	6.50 165	105.0 47,6	
				6 DN150				6.625 168,3	20.50 521	6.50 165	105.8 48,0	
				8 DN200				8.625 219,1	20.50 521	6.50 165	118.0 53,5	
12 DN300	x	12 DN300	x	4 DN100	12.750 323,9	x	12.750 323,9	4.500 114,3	23.00 584	7.00 178	135.0 61,2	
				5				5.563 141,3	23.00 584	7.00 178	122.0 55,3	
				6 DN150				6.625 168,3	23.00 584	7.00 178	137.0 62,1	
				8 DN200				8.625 219,1	23.00 584	7.00 178	147.0 66,7	
				10 DN250				10.750 273,0	23.00 584	7.00 178	167.0 75,7	

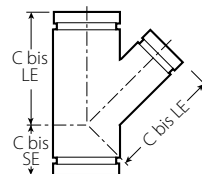
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

4.9 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe										Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)		
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN					C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 355,6	x	14.000 355,6	x	4.500 114,3	26.50 673	7.50 191	176.0 79,8
				6 DN150					6.625 168,3	26.50 673	7.50 191	187.0 84,8
				8 DN200					8.625 219,1	26.50 673	7.50 191	210.0 95,3
				10 DN250					10.750 273,0	26.50 673	7.50 191	235.0 106,6
				12 DN300					12.750 323,9	26.50 673	7.50 191	252.0 114,3
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	6 DN150	16.000 406,4	x	16.000 406,4	x	6.625 168,3	29.00 737	8.00 203	215.0 97,5
				8 DN200					8.625 219,1	29.00 737	8.00 203	252.5 114,5
				10 DN250					10.750 273,0	29.00 737	8.00 203	265.0 120,2
				12 DN300					12.750 323,9	29.00 737	8.00 203	295.0 133,8
				14 DN350					16.000 406,4	29.00 737	8.00 203	305.0 138,3
18 ¹ DN450	x	18 DN450	x	6 DN150	18.000 457,2	x	18.000 457,2	x	6.625 168,3	32.00 813	8.50 216	274.0 124,3
				8 DN200					8.625 219,1	32.00 813	8.50 216	275.0 124,7
				10 DN250					10.750 273,0	32.00 813	8.50 216	285.0 129,3
				12 DN300					12.750 323,9	32.00 813	8.50 216	347.0 157,4
				14 DN350					14.000 355,6	32.00 813	8.50 216	350.0 158,8
				16 DN400					16.000 406,4	32.00 813	8.50 216	362.0 164,2
20 ¹ DN500	x	20 DN500	x	10 DN250	20.000 508,0	x	20.000 508,0	x	10.750 273,0	35.00 889	9.00 229	410.0 186,0
				12 DN300					12.750 323,9	35.00 889	9.00 229	415.0 188,2
				14 DN350					14.000 355,6	35.00 889	9.00 229	420.0 190,5
				16 DN400					16.000 406,4	35.00 889	9.00 229	425.0 192,8
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	16 DN400	24.000 609,6	x	24.000 609,6	x	16.000 406,4	40.00 1016	10.00 254	556.0 252,2
				20 DN500					20.000 508,0	40.00 1016	10.00 254	715.0 324,3
14 – 60 DN350 – DN1500					Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 							

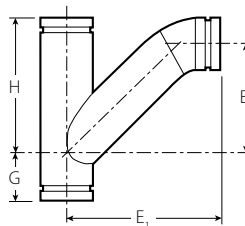
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

4.10 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



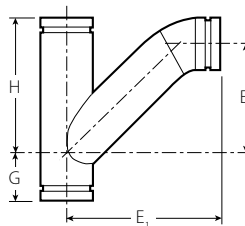
Größe										Nr. 32 T-Y-Stück (sg)					Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm					G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm		
2 DN50	x	2 DN50	x	2 DN50	2.375 60,3	x	2.375 60,3	x	2.375 60,3	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 117	6.4 2,9	
2 ½	x	2 ½	x	2 ½	2.875 73,0	x	2.875 73,0	x	2.875 73,0	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5,2	
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	x	2.375 60,3	3.25 83	8.50 216	10.38 264	6.00 152	12.5 5,7	
				3 DN80					3.500 88,9	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6,5	
3 ½ DN90	x	3 ½ DN90	x	3 ½ DN90	4.000 101,6	x	4.000 101,6	x	4.000 101,6	3.25 83	10.00 254	13.00 330	7.75 197	15.0 6,8	
4 DN100	x	4 DN100	x	1 DN25	4.500 114,3	x	4.500 114,3	x	1.315 33,7	3.75 95	10.50 267	12.25 311	8.38 213	17.0 7,7	
				2 DN50					2.375 60,3	3.75 95	10.50 267	11.88 302	7.50 191	20.0 9,1	
				3 DN80					3.500 88,9	3.75 95	10.50 267	12.88 327	7.88 200	23.0 10,4	
				4 DN100					4.500 114,3	3.75 95	10.00 254	13.63 346	8.13 206	26.0 11,8	
5	x	5	x	2 DN50	5.563 141,3	x	5.563 141,3	x	2.375 60,3	4.00 102	12.50 318	13.13 333	8.75 222	29.0 13,2	
				3 DN80					3.500 88,9	4.00 102	12.50 318	14.25 362	9.25 235	31.5 14,3	
				4 DN100					4.500 114,3	4.00 102	12.50 318	15.13 384	9.63 244	36.7 16,6	
				5					5.563 141,3	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21,8	
6 DN150	x	6 DN150	x	2 DN50	6.625 168,3	x	6.625 168,3	x	2.375 60,3	4.50 114	14.00 356	14.13 359	9.75 248	29.0 13,2	
				3 DN80					3.500 88,9	4.50 114	14.00 356	15.31 389	10.31 262	37.3 16,9	
				4 DN100					4.500 114,3	4.50 114	14.00 356	16.25 413	10.75 273	46.3 21,0	
				5					5.563 141,3	4.50 114	14.00 356	17.25 438	11.13 283	55.0 25,0	
				6 DN150					6.625 168,3	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27,4	
8 DN200	x	8 DN200	x	2 DN50	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	2.375 60,3	6.00 152	18.00 457	17.00 432	12.63 321	70.0 31,8	
				3 DN80					3.500 88,9	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335	76.0 34,5	
				4 DN100					4.500 114,3	6.00 152	18.00 457	19.00 483	13.50 343	76.4 34,6	
				5					5.563 141,3	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	85.6 38,8	
				6 DN150					6.625 168,3	6.00 152	18.00 457	21.13 537	14.38 365	112.0 50,8	
				8 DN200					8.625 219,1	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.9 58,0	

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

4.10 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Y-Stück

Nr. 32



Größe									Nr. 32 T-Y-Stück (sg)											
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm				G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg							
10 DN250	x	10 DN250	x	2 DN50	10.750 273,0	x	10.750 273,0	2.375 60,3	6.50 165	20.50 521	18.75 476	14.38 365	90.0 40,8							
				3 DN80				3.500 88,9	6.50 165	20.50 521	19.88 505	14.88 378	96.0 43,5							
				4 DN100				4.500 114,3	6.50 165	20.50 521	20.75 527	15.25 387	97.4 44,2							
				5				5.563 141,3	6.50 165	20.50 521	21.88 556	15.75 400	115.0 52,2							
				6 DN150				6.625 168,3	6.50 165	20.50 521	22.88 581	16.13 410	133.1 60,4							
				8 DN200				8.625 219,1	6.50 165	20.50 521	27.25 692	19.25 489	156.0 70,8							
				10 DN250				10.750 273,0	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86,2							
				12 DN300				x	12 DN300	x	2 DN50	12.750 323,9	x	12.750 323,9	2.375 60,3	7.00 178	23.00 584	20.75 527	16.38 416	120.0 54,4
											3 DN80				3.500 88,9	7.00 178	23.00 584	21.75 552	16.75 425	125.0 56,7
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	23.00 584		22.63 575	17.13 435	127.0 57,6													
5	5.563 141,3	7.00 178	23.00 584		23.63 600	17.50 445	143.0 64,9													
6 DN150	6.625 168,3	7.00 178	23.00 584		24.78 629	18.03 458	165.0 74,8													
8 DN200	8.625 219,1	7.00 178	23.00 584		26.92 684	18.92 481	176.0 79,8													
10 DN250	10.750 273,0	7.00 178	23.00 584		29.00 737	19.75 502	200.0 90,7													
12 DN300	12.750 323,9	7.00 178	23.00 584		31.00 787	20.50 521	240.0 108,9													

(sw) = Segmentgeschweißter Stahl

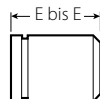
4.11 ABMESSUNGEN

Adaptornippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adaptornippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adaptornippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adaptornippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾	1.050	3.00	0.3	3.00	0.3	3.00	0.3
DN20	26,9	76	0,1	76	0,1	76	0,1
1	1.315	3.00	0.4	3.00	0.4	3.00	0.4
DN25	33,7	76	0,2	76	0,2	76	0,2
1 ¼	1.660	4.00	0.8	4.00	0.8	4.00	0.8
DN32	42,4	102	0,3	102	0,3	102	0,3
1 ½	1.900	4.00	0.9	4.00	0.9	4.00	0.9
DN40	48,3	102	0,4	102	0,4	102	0,4
2	2.375	4.00	1.2	4.00	1.2	4.00	1.2
DN50	60,3	102	0,6	102	0,6	102	0,6
2 ½	2.875	4.00	1.9	4.00	1.9	4.00	1.9
	73,0	102	0,9	102	0,9	102	0,9
DN65	3.000	4.00	2.0	4.00	2.0	4.00	2.0
	76,1	102	0,9	102	0,9	102	0,9
3	3.500	4.00	2.5	4.00	2.5	4.00	2.5
DN80	88,9	102	1,1	102	1,1	102	1,1
3 ½	4.000	4.00	3.0	4.00	3.0	4.00	3.0
DN90	101,6	102	1,4	102	1,4	102	1,4
	4.250	6.00	4.9	6.00	4.9	6.00	4.9
	108,0	152	2,2	152	2,2	152	2,2
4	4.500	6.00	5.4	6.00	5.4	6.00	5.4
DN100	114,3	152	2,5	152	2,5	152	2,5
4 ½	5.000	6.00	6.3	6.00	6.3	6.00	6.3
	127,0	152	2,8	152	2,8	152	2,8
	5.250	6.00	6.9	6.00	6.9	6.00	6.9
	133,0	152	3,1	152	3,1	152	3,1
DN125	5.500	6.00	7.2	6.00	7.2	6.00	7.2
	139,7	152	3,3	152	3,3	152	3,3
5	5.563	6.00	7.3	6.00	7.3	6.00	7.3
	141,3	152	3,3	152	3,3	152	3,3
	6.000	6.00	8.6	6.00	8.6	6.00	8.6
	152,4	152	3,9	152	3,9	152	3,9
	6.250	6.00	9.0	6.00	9.0	6.00	9.0
	159,0	152	4,1	152	4,1	152	4,1
	6.500	6.00	9.3	6.00	9.3	6.00	9.3
	165,1	152	4,2	152	4,2	152	4,2
6	6.625	6.00	9.5	6.00	9.5	6.00	9.5
DN150	168,3	152	4,3	152	4,3	152	4,3
8	8.625	6.00	14.3	6.00	14.3	6.00	14.3
DN200	219,1	152	6,5	152	6,5	152	6,5
10	10.750	8.00	22.8	8.00	22.8	8.00	22.8
DN250	273,0	203	10,3	203	10,3	203	10,3
12	12.750	8.00	33.1	8.00	33.1	8.00	33.1
DN300	323,9	203	15,0	203	15,0	203	15,0

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketnippel mit 1 ½"/40 mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

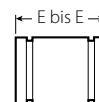
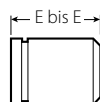
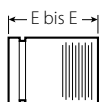
4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Adaptornippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adaptornippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adaptornippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adaptornippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
14 ¹	14.000	8.00	36,5	8.00	36,5	8.00	36,5
DN350	355,6	203	16,5	203	16,5	203	16,5
16 ¹	16.000	8.00	41,8	8.00	41,8	8.00	41,8
DN400	406,4	203	19,0	203	19,0	203	19,0
18 ¹	18.000	8.00	47,2	8.00	47,2	8.00	47,2
DN450	457,2	203	21,4	203	21,4	203	21,4
20 ¹	20.000	8.00	52,5	8.00	52,5	8.00	52,5
DN500	508,0	203	23,8	203	23,8	203	23,8
22 ¹	22.000	8.00	57,9	8.00	57,9	8.00	57,9
DN550	558,8	203	26,3	203	26,3	203	26,3
24 ¹	24.000	8.00	63,2	8.00	63,2	8.00	63,2
DN600	609,6	203	28,7	203	28,7	203	28,7
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketnippel mit 1 1/2"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

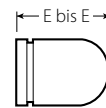
4.12 ABMESSUNGEN

Kappe

Nr. 60

Kugelkappe

Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	T	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0.91 (s) 23	0.2 0,1	–	–
1 DN25	1.315 33,7	0.79 20	0.2 0,1	–	–
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.79 20	0.4 0,2	–	–
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.79 20	0.4 0,2	–	–
2 DN50	2.375 60,3	0.88 22	0.7 0,3	4.00 102	2.6 1,2
2 ½ DN65	2.875 73,0	0.88 22	1.2 0,5	5.00 127	3.0 1,4
3 DN80	3.000 76,1	0.88 22	1.2 0,5	–	–
3 ½ DN90	3.500 88,9	0.88 22	1.7 0,7	6.00 152	4.5 2,0
4 DN100	4.000 101,6	0.88 22	1.9 0,9	–	–
4 ½ DN125	4.250 108,0	0.92 23	2.6 1,2	–	–
5 DN150	4.500 114,3	0.92 23	3.1 1,4	7.00 178	7.5 3,4
6 DN200	5.000 127,0	1.00 (s) 25	5.4 2,4	–	–
8 DN250	5.250 133,0	0.92 23	3.9 1,8	–	–
10 DN300	5.500 139,7	0.92 23	4.5 2,0	–	–
12 DN350	5.563 141,3	0.92 23	4.9 2,2	8.00 203	11.5 5,2
14 DN400	6.250 159,0	0.92 23	5.7 2,6	–	–
16 DN450	6.500 165,1	0.92 23	6.2 2,8	–	–
18 DN500	6.625 168,3	0.92 23	6.4 2,9	10.00 254	18.0 8,2
20 DN550	6.875 174,6	1.00 (s) 25	7.0 3,2	–	–
22 DN600	7.000 177,8	1.00 (s) 25	7.7 3,5	–	–
24 DN650	7.625 193,8	1.13 29	17.4 7,9	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelkappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endkappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Kappen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Kappen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Kappen sind nicht umtauschbar.

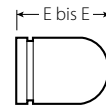
4.12 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Kappe

Nr. 60

Kugelhappe

Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelhappe (s)	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	T Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	8.625 219,1	1.13 29	13.6 6,2	12.00 305	29.0 13,2
10 DN250	10.750 273,0	1.13 29	23.6 10,7	10.00 254	39.0 17,7
12 DN300	12.750 323,9	1.25 32	38.5 17,5	–	–
14 ¹ DN350	14.000 355,6	9.50 (s) 241	42.0 19,1	–	–
16 ¹ DN400	16.000 406,4	10.00 (s) 254	45.0 20,4	–	–
18 ¹ DN450	18.000 457,2	11.00 (s) 279	58.0 26,3	–	–
20 ¹ DN500	20.000 508,0	12.00 (s) 305	67.5 30,6	–	–
22 ¹ DN550	22.000 558,8	13.00 (s) 330	+	–	–
24 ¹ DN600	24.000 609,6	13.50 (s) 343	105.0 47,6	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

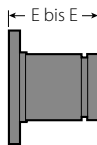
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelhappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endkappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Kappen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Kappen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Kappen sind nicht umtauschbar.

4.13 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.00 76	+	–	–
1 DN25	1.315 33,7	3.00 76	2.0 0,9	3.00 76	2.6 1,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	4.00 102	3.0 1,4	3.00 76	4.1 1,9
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.00 102	3.5 1,6	–	–
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	5.5 2,5	4.00 102	6.2 2,8
2 ½	2.875 73,0	4.00 102	8.0 3,6	–	–
DN65	3.000 76,1	–	–	4.00 102	7.1 3,2
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	9.5 4,3	4.00 102	9.0 4,1
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.00 102	+	–	–
	4.250 108,0	–	–	–	–
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	16.7 7,6	6.00 152	12.8 5,8
4 ½	5.000 127,0	–	–	–	–
	5.250 133,0	–	–	–	–
DN125	5.500 139,7	–	–	6.00 152	16.8 7,6
5	5.563 141,3	6.00 152	21.5 9,8	–	–
	6.500 165,1	–	–	–	–
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	26.5 12,0	6.00 152	20.5 9,3
200A	216.3	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

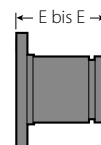
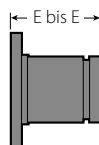
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.13 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
8	8.625	6.00	39.0	6.00	30.8
DN200	219,1	152	17,7	152	14,0
250A	267.4	–	–	–	–
10	10.750	8.00	64.2	8.00	46.3
DN250	273,0	203	29,1	203	21,0
300A	318.5	–	–	–	–
12	12.750	8.00	87.0	8.00	58.7
DN300	323,9	203	39,5	203	26,6

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

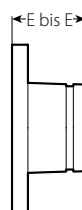
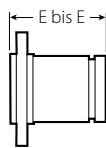
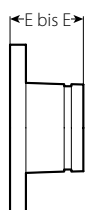
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.14 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 45F
Nr. 45R
Nr. 45FE
Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00 (s)	2.0	3.00 (s)	2.0	–	–	–	–
DN20	26,9	76	0,9	76	0,9	–	–	–	–
1	1.315	3.00 (s)	2.7	3.00 (s)	2.7	–	–	–	–
DN25	33,7	76	1,2	76	1,2	–	–	–	–
1 ¼	1.660	4.00 (s)	3.6	4.00 (s)	3.6	–	–	–	–
DN32	42,4	102	1,6	102	1,6	–	–	–	–
1 ½	1.900	4.00 (s)	3.9	4.00 (s)	3.9	2.52	+	2.52	+
DN40	48,3	102	1,8	102	1,8	64	+	64	+
2	2.375	4.00	6.0	4.00	6.0	2.52	+	2.52	+
DN50	60,3	102	2,7	102	2,7	64	+	64	+
2 ½	2.875	4.00	9.9	4.00	9.9	–	–	–	–
	73,0	102	4,5	102	4,5	–	–	–	–
DN65 ²	3.000	–	–	–	–	2.52	+	2.52	+
	76,1	–	–	–	–	64	+	64	+
3	3.500	4.00	11.7	4.00	11.7	2.52	+	2.52	+
DN80	88,9	102	5,3	102	5,3	64	+	64	+
3 ½	4.000	4.00 (s)	13.8	4.00 (s)	13.8	–	–	–	–
DN90	101,6	102	6,3	102	6,3	–	–	–	–
	4.250	–	–	–	–	–	–	–	–
	108,0	–	–	–	–	–	–	–	–
4	4.500	6.00	18.5	6.00	18.5	2.76	+	2.76	+
DN100	114,3	152	8,4	152	8,4	70	+	70	+
DN125	5.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	139,7	–	–	–	–	70	+	70	+
5	5.563	6.00 (s)	21.4	6.00 (s)	21.4	–	–	–	–
	141,3	152	9,7	152	9,7	–	–	–	–
	6.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	165,1	–	–	–	–	70	+	70	+
6	6.625	6.00	29.0	6.00	29.0	2.76	+	2.76	+
DN150	168,3	152	13,2	152	13,2	70	+	70	+
8	8.625	6.00	42.0	6.00	42.0	3.15	+	3.15	+
DN200	219,1	152	19,1	152	19,1	80	+	80	+
10	10.750	8.00	64.2	8.00	64.2	3.15	+	3.15	+
DN250	273,0	203	29,1	203	29,1	80	+	80	+
12	12.750	8.00	88.2	8.00	88.2	3.15	+	3.15	+
DN300	323,9	203	40,0	203	40,0	80	+	80	+
14 ¹	14.000	8.00 (s)	126.4	8.00	126.4	–	–	–	–
DN350	355,6	203	57,3	203	57,3	–	–	–	–
16 ¹	16.000	8.00 (s)	150.0	8.00	150.0	–	–	–	–
DN400	406,4	203	68,0	203	68,0	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Die Größe DN65 der Flanschadapternippel Nr. 45FE und 45RE wird mit acht Schraubenlöchern geliefert.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

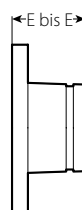
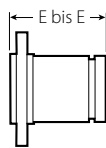
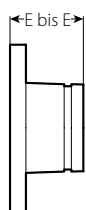
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.14 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 45F
Nr. 45R
Nr. 45FE
Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
18 ¹	18.000	8.00 (s)	177.0	8.00 (s)	177.0	–	–	–	–
DN450	457,2	203	80,3	203	80,3	–	–	–	–
20 ¹	20.000	8.00 (s)	218.0	8.00 (s)	218.0	–	–	–	–
DN500	508,0	203	98,9	203	98,9	–	–	–	–
24 ¹	24.000	8.00 (s)	283.0	8.00 (s)	283.0	–	–	–	–
DN600	609,6	203	128,4	203	128,4	–	–	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 								

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

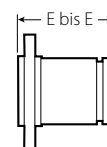
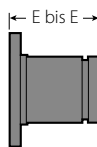
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.15 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 46F

Nr. 46R



Größe		Nr. 46F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 Flachflansch (s)		Nr. 46R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 Dichtleiste (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen-durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.00 76	3.3 1,5	3.00 76	+ +
1 DN25	1.315 33,7	3.00 76	3.9 1,8	3.00 76	3.9 1,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	4.00 102	4.8 2,2	4.00 102	4.8 2,2
1 ½ DN40	1.900 48,3	4.00 102	6.9 3,1	4.00 102	6.9 3,1
2 DN50	2.375 60,3	4.00 102	8.1 3,7	4.00 102	8.1 3,7
2 ½ DN60	2.875 73,0	4.00 102	11.9 5,4	4.00 102	11.9 5,4
3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	16.5 7,5	4.00 102	16.5 7,5
3 ½ DN90	4.000 101,6	4.00 102	20.1 9,1	4.00 102	20.1 9,1
4 DN100	4.500 114,3	6.00 152	27.4 12,4	6.00 152	27.4 12,4
5 DN125	5.563 141,3	6.00 152	35.3 16,0	6.00 152	35.3 16,0
6 DN150	6.625 168,3	6.00 152	47.5 21,5	6.00 152	47.5 21,5
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	68.0 30,8	6.00 152	68.0 30,8
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	100.8 45,7	8.00 203	100.8 45,7
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	148.0 67,1	8.00 203	148.0 67,1
14 ¹ DN350	14.000 355,6	8.00 203	180.0 81,8	–	–
16 ¹ DN400	16.000 406,4	8.00 203	237.0 107,5	–	–
18 ¹ DN450	18.000 457,2	8.00 203	297.0 134,7	–	–
20 ¹ DN500	20.000 508,0	8.00 203	+	–	–
22 ¹ DN550	22.000 558,8	8.00 203	+	–	–
24 ¹ DN600	24.000 609,6	8.00 203	+	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

+ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

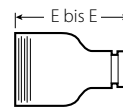
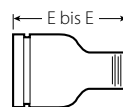
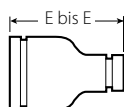
4.16 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53

Nr. 54

Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nut x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nut x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
2 DN50	x ¾ DN20	2.375 60,3	x 1.050 26,9	6.50 165	2.0 0,9	–	–	–	–
	1 DN25		1.315 33,7	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ½ DN40		1.900 48,3	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
2 ½ DN65	x 1 DN25	2.875 73,0	x 1.315 33,7	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ½ DN40		1.900 48,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	2 DN50		2.375 60,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
3 DN80	x 1 ½ DN40	3.000 76,1	x 1.900 48,3	–	–	8.00 203	4.0 1,8	–	–
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.0 1,8	–	–	–	–
3 ½ DN90	x 1 DN25	3.500 88,9	x 1.315 33,7	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ½ DN40		1.900 48,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 ½ DN65		2.875 73,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
			3.000 76,1	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	–	–
4 DN100	x 3 DN80	4.000 101,6	x 3.500 88,9	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1
	1 DN25	4.500 114,3	1.315 33,7	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	–	–
	1 ½ DN40		1.900 48,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 DN50		2.375 60,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 ½ DN65		2.875 73,0	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
			3.000 76,1	9.00 229	7.5 3,4	–	–	–	–
	3 DN80		3.500 88,9	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	3 ½ DN90		4.000 101,6	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

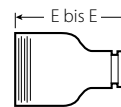
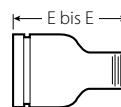
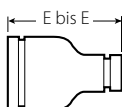
4.16 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Abgesetzter Nippel

Nr. 53

Nr. 54

Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nut x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nut x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
5	x	2	x	11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN50		279	5,2	279	5,2	279	5,2
		3		11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN80		279	5,2	279	5,2	279	5,2
		4		11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
6	x	1	x	12.00	17.0	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN25		305	7,7	305	7,7	305	7,7
		1 ¼		12.00	17.0	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN32		305	7,7	305	7,7	305	7,7
		1 ½		12.00	17.2	12.00	17.2	12.00	17.0
		DN40		305	7,8	305	7,8	305	7,7
		2		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN50		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		2 ½		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN60		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		3		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN80		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		3 ½		12.00	17.5	12.00	17.5	–	–
		DN90		305	7,9	305	7,9	–	–
		4		12.00	17.5	12.00	17.5	12.00	17.5
		DN100		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		4 ½		12.00	17.5	12.00	17.5	–	–
		5		12.00	17.5	12.00	17.5	12.00	17.5
		DN150		305	7,9	305	7,9	305	7,9
8	x	6	x	12.00	29.0	12.00	29.0	12.00	29.0
		DN200		305	13,2	305	13,2	305	13,2

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

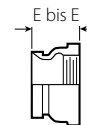
(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

4.17 ABMESSUNGEN

Adapter mit Innengewinde

Nr. 80



Größe		Nr. 80 Adapter Nut x Innengewinde ¹	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg
¾	1.050	2.00 (s)	0,6
DN20	26,9	51	0,3
1	1.315	2.08	0,4
DN25	33,7	53	0,2
1 ¼	1.660	2.29	0,6
DN32	42,4	58	0,3
1 ½	1.900	2.29	1,0
DN40	48,3	58	0,5
2	2.375	2.50	1,5
DN50	60,3	64	0,7
2 ½	2.875	2.75	1,8
	73,0	70	0,8
	3.000	2.75	2,2
DN65	76,1	70	1,0
3	3.500	2.75	2,8
DN80	88,9	70	1,3
4	4.500	3.25	4,5
DN100	114,3	83	2,0

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

HINWEIS

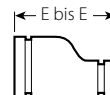
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.18 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1 DN25	x	¾ DN20	1.315 33,7	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	+	8.00 (s) 203	+
1 ¼ DN32	x	¾ DN20	1.660 42,4	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	1.3 0,6	8.00 (s) 203	1.3 0,6
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.6 0,3	8.00 (s) 203	1.4 0,6
1 ½ DN40	x	¾ DN20	1.900 48,3	x	1.050 26,9	8.50 (s) 216	1.5 0,7	8.50 (s) 216	1.5 0,7
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4	8.50 (s) 216	1.7 0,8
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	8.50 (s) 216	1.8 0,8
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x	1.050 26,9	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.2 1,0
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.7 0,3	9.00 (s) 229	2.3 1,0
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.5 1,1
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.2 0,5	3.50 89	1.1 0,5
2 ½	x	¾ DN20	2.875 73,0	x	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.4 1,5
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	1.4 0,6	3.50 89	1.3 0,6
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.8 1,7
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	1.5 0,7	3.50 89	1.6 0,7
DN65	x	1 DN25	3.000 76,1	x	1.315 33,7	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 ½			2.875 73,0	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

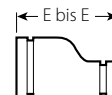
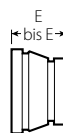
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe					Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück		
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	
Zoll DN			Zoll mm		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	
3 DN80	x	¾ DN20	x	3.500 88,9	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	9.50 (s) 241	4.8 2,2	
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	5.0 2,3	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	2.0 0,9	9.50 (s) 241	5.1 2,3	
		2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	1.6 0,7	3.50 89	1.9 0,9	
		2 ½		2.875 73,0	2.50 64	1.7 0,7	3.50 89	2.1 1,0	
				3.000 76,1	2.50 64	2.1 1,0	9.50 (s) 241	5.4 2,4	
3 ½ DN90	x	3 DN80	x	4.000 101,6	3.500 88,9	2.50 64	2.1 1,0	10.00 (s) 254	7.0 3,2
				4.250 108,0	2.875 73,0	3.50 89	+	–	–
			x		3.000 76,1	3.50 89	+	–	–
					3.500 88,9	3.50 89	+	–	–
4 DN100	x	1 DN25	x	4.500 114,3	1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	6.5 2,9
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	10.00 (s) 254	+	10.00 (s) 254	+	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	3.00 76	2.6 1,2	10.00 (s) 254	6.9 3,1	
		2 DN50		2.375 60,3	3.00 76	3.4 1,5	4.00 102	2.9 1,3	
		DN65		3.000 76,1	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.2 1,4	
		2 ½		2.875 73,0	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.1 1,4	
		3 DN80		3.500 88,9	3.00 76	3.2 1,5	4.00 102	3.4 1,5	
		3 ½ DN90		4.000 101,6	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	8.1 3,7	
					5.250 133,0	4.250 108,0	4.50 114	+	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

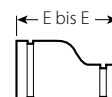
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125	x 2 DN50	5.500 139,7	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279		11.00 (s) 279	
	DN65		3.000 76,1	4.50 114	4.1 1,9	11.00 (s) 279	10.7 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.50 114	5.7 2,6	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	4.50 114	5.1 2,3	5.00 127	+
5	x 2 DN50	5.563 141,3	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279	10.1 4,6	11.00 (s) 279	10.1 4,6
	2 ½		2.875 73,0	4.00 102	4.3 2,0	11.00 279	10.8 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.00 102	5.7 2,6	11.00 (s) 279	11.1 5,0
	3 ½ DN90		4.000 101,6	11.00 (s) 279	+	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	3.50 89	4.3 2,0	5.00 127	5.5 2,5
		6.250 159,0	x 3.500 88,9	4.50 114	+	–	–
			4.250 108,0	4.00 102	+	–	–
			4.500 114,3	4.00 102	+	–	–
			5.250 133,0	4.00 102	+	–	–
		6.500 165,1	x 2.375 60,3	4.00 102	6.1 2,8	11.50 (s) 292	–
			3.000 76,1	4.00 102	5.9 2,7	10.50 (s) 292	18.1 8,2
			3.500 88,9	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.1 2,8
			4.500 114,3	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.8 3,1
			5.500 139,7	4.00 102	5.6 2,5	5.50 140	8.0 3,6
			5.563 141,3	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.5 3,4
			6.250 159,0	4.00 102	6.6 3,0	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

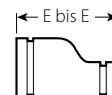
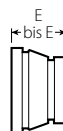
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück				
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser			E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)			
Zoll DN			Zoll mm			Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg			
6 DN150	x	1 DN25	6.625 168,3	x	1.315 33,7	4.00 102	6.2 2,8	11.50 (s) 292	+			
		1 ½ DN40			1.900 48,3	11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+			
		2 DN50			2.375 60,3	4.00 102	6.6 3,0	11.50 (s) 292	14.2 6,4			
		2 ½			2.875 73,0	4.00 102	6.4 2,9	11.50 (s) 292	14.2 6,4			
		DN65			3.000 76,1	11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+			
					3 DN80	3.500 88,9	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.4 3,4		
		4 DN100			4.500 114,3	4.00 102	5.8 2,6	5.50 140	7.8 3,5			
		DN125			5.500 139,7	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7			
					5	5.563 141,3	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7		
						6.500 165,1	4.00 102	7.2 3,3	11.50 (s) 292	+		
						8.515 216,3	x	3.500 88,9	5.00 127	+	–	–
								4.500 114,3	5.00 127	+	–	–
		5.500 139,7			4.50 114			+	–	–		
		200A			x	165A	216.3	x	6.500 165,1	5.00 127	9.5 4,3	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

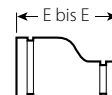
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	x	2 1/2	8.625	x	2.875	12.00 (s)	+
		76.1 mm	219,1		73,0	305	
						12.00 (s)	+
						305	
		3			3.500	5.00	9.3
		DN80			88,9	127	
					4.250	5.00	11.5
					108,0	127	
		4			4.500	5.00	10.4
		DN100			114,3	127	
					5.500	5.00	11.7
		DN125			139,7	127	
10 DN250	x	4	10.750	x	4.500	6.25	20.1
		DN100	273,0		114,3	159	
					5.500	13.00 (s)	+
		DN125			139,7	330	
		5			5.563	13.00 (s)	35.8
					141,3	330	
					6.500	6.00	+
					165,1	152	
		6			6.625	6.00	22.0
		DN150			168,3	152	
		8			8.625	6.00	23.0
		DN200			219,1	152	
250A	x	200A	267.4	x	216.3	6.00	23.0
12 DN300	x	4	12.750	x	4.500	14.00 (s)	48.0
		DN100	323,9		114,3	356	
					6.500	14.00 (s)	+
					165,1	356	
		6			6.625	7.00	25.0
		DN150			168,3	178	
		8			8.625	7.00	38.0
		DN200			219,1	178	
10 DN200					10.750	7.00	38.0
		DN200			273,0	178	

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

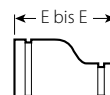
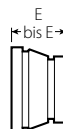
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück					
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser			E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)				
Zoll DN			Zoll mm			Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg				
300A	x	250A	318.5	x	216.3	7.00 178	38.0 17,2	–	–				
14 ¹ DN350	x	6 DN150	14.000 355,6	x	6.625 168,3	13.00 330	63.1 28,6	13.00 330	77.2 35,0				
		8 DN200			8.625 219,1	13.00 330	72.7 33,0	13.00 330	81.6 37,0				
					10.528 267,4	13.00 330	80.5 36,5	13.00 330	88.2 40,0				
		10 DN200			10.750 273,0	13.00 330	80.5 36,5	13.00 330	88.2 40,0				
					12.539 318,5	13.00 330	81.6 37,0	13.00 330	90.4 41,0				
		12 DN300			12.750 323,9	13.00 330	81.6 37,0	13.00 330	90.4 41,0				
		16 ¹ DN400			x	8 DN200 250A	16.000 406,4	x	8.625 219,1	14.00 356	80.5 36,5	14.00 356	99.2 45,0
									267.4	14.00 356	93.0 42,2	–	–
10 DN200	10.750 273,0		14.00 356	93.0 42,2					14.00 356	99.2 45,0			
	12.539 318,5		14.00 356	100.3 45,5					14.00 356	103.6 47,0			
12 DN300	12.750 323,9		14.00 356	100.3 45,5					14.00 356	103.6 47,0			
14 DN350	14.000 355,6		14.00 356	100.3 45,5					14.00 356	108.0 49,0			
18 ¹ DN450	x	10 DN200	18.000 457,2	x	10.750 273,0	15.00 381	112.4 51,0	15.00 381	125.7 57,0				
		12 DN300			12.750 323,9	15.00 381	122.4 55,5	15.00 381	134.5 61,0				
		14 DN350			14.000 355,6	15.00 381	122.4 55,5	15.00 381	136.7 62,0				
		16 DN400			16.000 406,4	15.00 381	126.8 57,5	15.00 381	143.3 65,0				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

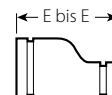
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.18 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück		
Nennwert		Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	
Zoll	DN	Zoll	mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	
20 ¹ DN500	x	10	20.000	10.750	20.00	160.0	20.00	172.0
		DN200	508,0	273,0	508	72,6	508	78,0
		300A		318.5	20.00	162.3	–	–
					508	73,6		
		12		12.750	20.00	162.3	20.00	183.0
		DN300		323,9	508	73,6	508	83,0
		14		14.000	20.00	177.5	20.00	191.8
		DN350		355,6	508	80,5	508	87,0
	16		16.000	20.00	176.4	20.00	200.6	
	DN400		406,4	508	80,0	508	91,0	
	18		18.000	20.00	205.0	20.00	209.4	
	DN450		457,2	508	93,0	508	95,0	
24 ¹ DN600	x	10	24.000	10.750	20.00	222.7	20.00	222.7
		DN200	609,6	273,0	508	101,0	508	101,0
		12		12.750	20.00	209.4	20.00	238.1
		DN300		323,9	508	95,0	508	108,0
		14		14.000	20.00	213.8	20.00	246.9
		DN350		355,6	508	97,0	508	112,0
		16		16.000	20.00	215.8	20.00	251.3
		DN400		406,4	508	97,9	508	114,0
	18		18.000	20.00	229.3	20.00	244.7	
	DN450		457,2	508	104,0	508	111,0	
	20		20.000	20.00	+	20.00	275.6	
	DN500		508,0	508		508	125,0	
14 – 60 DN350 – DN1500		Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05						
								

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.19 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe			Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1 ¼ DN32	x	1 DN25	1.660 42,4	x 1.315 33,7	–	–
1 ½ DN40	x	1 DN25	1.900 48,3	x 1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x 1.050 26,9	2.56 65	0.8 0,4
		1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	0.9 0,4
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	1.0 0,5
2 ½	x	1 DN25	2.875 73,0	x 1.315 33,7	2.50 64	1.1 0,5
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.6 0,7
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	1.6 0,7
		2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8
DN65	x	1 DN25	3.000 76,1	x 1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.8 0,8
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	1.8 0,8
		2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.19 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN	x	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
3 DN80	x	3.500 88,9	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	–	–
			1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	–	–
			1.660 42,4	2.50 64	1.5 0,7	2.50 64	2.0 0,9
			1.900 48,3	2.50 64	2.2 1,0	2.50 64	2.0 0,9
			2.375 60,3	2.50 64	2.0 0,9	2.50 64	2.0 0,9
			2.875 73,0	2.50 64	2.4 1,1	–	–
			3.000 76,1	2.50 64	2.4 1,1	2.50 64	2.0 0,9
			1.660 42,4	–	–	3.00 76	2.9 1,3
			1.900 48,3	–	–	3.00 76	3.1 1,4
			2.375 60,3	3.00 76	1.3 0,6	3.00 76	3.1 1,4
4 DN100	x	4.500 114,3	1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	–	–
			1.660 42,4	–	–	3.00 76	3.3 1,5
			1.900 48,3	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.3 1,5
			2.375 60,3	3.00 76	3.5 1,6	3.00 76	3.5 1,6
			2.875 73,0	3.00 76	3.5 1,6	–	–
			3.000 76,1	3.00 76	2.9 1,3	–	–
			3.500 88,9	3.00 76	3.5 1,6	–	–
			1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	–	–
			1.660 42,4	–	–	3.00 76	3.3 1,5
			1.900 48,3	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.3 1,5

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

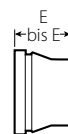
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.19 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125 x DN65	5.250	x	3.500	4.50	4.6	–	–
	133,0		88,9	114	2,1	–	–
	5.500	x	3.000	4.50	4.4	–	–
	139,7		76,1	114	2,0	–	–
5 x DN80			3.500	4.50	4.4	–	–
			88,9	114	2,0	–	–
	5.563	x	2.375	11.00 (s)	3.5	–	–
	141,3		60,3	279	1,6	–	–
3 x DN80			3.500	11.00 (s)	3.6	–	–
			88,9	279	1,6	–	–
			4.500	11.00 (s)	11.9	–	–
			114,3	279	5,4	–	–
	6.250	x	1.660	–	–	4.50	5.5
	159,0		42,4	–	–	114	2,5
			1.900	–	–	4.50	5.5
			48,3	–	–	114	2,5
			2.375	–	–	4.50	5.5
			60,3	–	–	114	2,5
			3.000	4.50	5.1	–	–
			76,1	114	2,3	–	–
			3.500	4.75	5.5	–	–
			88,9	121	2,5	–	–
	6.500	x	1.660	–	–	4.00	6.4
	165,1		42,4	–	–	102	2,9
			1.900	–	–	4.00	6.6
			48,3	–	–	102	3,0
			2.375	4.00	5.5	4.00	6.6
			60,3	102	2,5	102	3,0
			3.000	4.00	5.9	–	–
			76,1	102	2,7	–	–
			3.500	4.00	6.6	–	–
			88,9	102	3,0	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.19 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
6 DN150	x	1 DN25	6.625 168,3	1.315 33,7	4.00 102	5.5 2,5	–
		2 DN50		2.375 60,3	4.00 102	6.7 3,0	–
		2 ½		2.875 73,0	4.00 102	5.8 2,6	–
		3 DN80		3.500 88,9	4.00 102	8.0 3,6	–
		4 DN100		4.500 114,3	11.50 (s) 292	15.9 7,2	–
		5		5.563 141,3	11.50 (s) 292	20.0 9,1	–
				4.500 114,3	12.00 (s) 305	22.9 10,4	–
				6.625 168,3	12.00 (s) 305	25.0 11,3	–
8 DN200	x	4 DN100				–	–
		6 DN150				–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

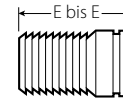
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.20 ABMESSUNGEN

Schlauchnippel

Nr. 48



Größe		Nr. 48 Schlauchnippel (s)	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außen- durchmesser Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.13 79	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	3.38 86	0.4 0,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.88 98	0.6 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.88 98	0.8 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.50 114	1.0 0,4
2 ½	2.875 73,0	5.38 137	2.0 0,9
3 DN80	3.500 88,9	5.75 146	3.1 1,4
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	4.9 2,2
5	5.563 141,3	8.75 222	8.0 3,6
6 DN150	6.625 168,3	10.13 257	14.3 6,5
8 DN200	8.625 219,1	11.88 302	24.7 11,2
10 DN250	10.750 273,0	12.50 318	41.0 18,6
12 DN300	12.750 323,9	14.50 368	62.0 28,1

(s) = Kohlenstoffstahl

5.0 LEISTUNG

Durchflussdaten

(Reibungswiderstand)

In der Tabelle ist der Reibungswiderstand der verschiedenen Formteile von Victaulic angegeben, der einer entsprechenden geraden Rohrlänge in Fuß entspricht. Für Formteile, die nicht aufgeführt sind, können mit den angegebenen Werten Schätzungen durchgeführt werden, zum Beispiel weist ein 22 ½° Bogen etwa den halben Widerstand eines 45° Bogens auf. Die Werte von dazwischen liegenden Größen können interpoliert werden.

Größe		90°-Bögen		45°-Bögen		T-Stücke	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	Nr. 10 Std.-Radius	Nr. 100 1 ½ D langer Radius	Nr. 11 Std.-Radius	Nr. 110 1 ½ D langer Radius	Abzweig	Durchgang
Zoll DN	Zoll mm	Fuß Meter	Fuß Meter	Fuß Meter	Fuß Meter	Fuß Meter	Fuß Meter
¾ DN20	1.050 26,9	1.4 0,4	–	0.7 0,2	–	3.3 1,0	1.4 0,4
1 DN25	1.315 33,7	1.7 0,5	–	0.8 0,2	–	4.2 1,3	1.7 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.8 1,1	–	4.5 1,4	–	6.1 1,9	1.5 0,5
1 ½ DN40	1.900 48,3	5.5 1,7	–	3.7 1,1	–	6.1 1,9	1.2 0,4
2 DN50	2.375 60,3	3.6 1,1	2.5 0,8	1.8 0,5	1.1 0,3	8.5 2,6	3.6 1,1
DN65	3.000 76,1	4.3 1,3	–	2.3 0,7	–	10.8 3,3	4.3 1,3
3 DN80	3.500 88,9	5.0 1,5	3.8 1,2	2.6 0,8	1.6 0,5	13.0 4,0	5.0 1,5
	4.250 108,0	6.4 2,0	–	3.2 1,0	–	15.3 4,7	6.4 2,0
4 DN100	4.500 114,3	6.8 2,1	5.0 1,5	3.4 1,0	2.1 0,6	16.0 4,9	6.8 2,1
	5.250 133,0	8.1 2,5	–	4.1 1,3	–	20.0 6,1	8.1 2,5
DN125	5.500 139,7	8.5 2,6	–	4.2 1,3	–	21.0 6,4	8.5 2,6
5	5.563 141,3	8.5 2,6	–	4.2 1,3	–	21.0 6,4	8.5 2,6
	6.250 159,0	9.4 2,9	–	4.9 1,5	–	25.0 7,6	9.6 2,9
	6.500 165,1	9.6 2,9	–	5.0 1,5	–	25.0 7,6	10.0 3,0
6 DN150	6.625 168,3	10.0 3,0	7.5 2,3	5.0 1,5	3.0 0,9	25.0 7,6	10.0 3,0
8 DN200	8.625 219,1	13.1 4,0	9.8 3,0	6.5 2,0	4.0 1,2	33.1 10,1	13.1 4,0
10 DN250	10.750 273,0	17.0 5,2	12.0 3,7	8.3 2,5	5.0 1,5	41.0 12,5	17.0 5,2
12 DN300	12.750 323,9	20.0 6,1	14.5 4,4	10.0 3,0	6.0 1,8	50.0 15,2	20.0 6,1
14 DN350	14.000 355,6	24.5 ¹ 7,5	15.8 4,8	18.5 ¹ 5,6	11.0 3,4	70.0 21,3	23.0 7,0
16 DN400	16.000 406,4	28.0 ¹ 8,5	18.0 5,5	21.0 ¹ 6,4	13.0 4,0	80.0 24,4	27.0 8,2
18 DN450	18.000 457,2	31.0 ¹ 9,4	20.0 6,1	23.5 ¹ 7,2	14.0 4,3	90.0 27,4	30.0 9,1
20 DN500	20.000 508,0	34.0 ¹ 10,4	22.5 6,9	25.5 ¹ 7,8	16.0 4,9	100.0 30,5	33.0 10,1
24 DN600	24.000 609,6	42.0 ¹ 12,8	27.0 8,2	29.5 ¹ 9,0	19.0 5,8	120.0 36,6	40.0 12,2

¹ Formteil-Durchflussdaten für die Bögen Nr. 10 und Nr. 11 in den Größen 14 – 24"/DN350 – DN600 basieren auf den Formteilen für die Kupplungen der Typen 07 und 77. Für die Durchflussdaten von AGS-Formteilen (Bogen Nr. W10 und Nr. W11) siehe Datenblatt 20.05.

6.0 ANMERKUNGEN

⚠ ACHTUNG



- Lesen Sie alle Anweisungen gründlich durch, bevor Sie mit der Installation von Victaulic Produkten beginnen.
- Vergewissern Sie sich unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic-Produkten immer, dass das Rohrleitungssystem vollständig drucklos gemacht und entleert wurde.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anlagenteile, Abzweigleitungen oder Leitungsabschnitte, die möglicherweise für/während Tests oder aufgrund von Schließung/Positionierung von Armaturen isoliert wurden, unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic-Produkten identifiziert, drucklos gemacht und entleert werden.
- Beachten Sie immer Victaulic [Datenblatt I-ENDCAP](#) für wichtige Sicherheitsweise zur Installation von Endkappen.
- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN



Verzinkt

[Datenblatt 07.01](#) für Original-Groove-Formteile
[Datenblatt 20.05](#) für AGS-Formteile



Glattendig

[Datenblatt 14.04](#)



Extraschwer EndSeal „ES“

[Datenblatt 07.03](#)



Edelstahl

[Datenblatt 17.16](#)



Gefertigte Stahlformteile

[Datenblatt 07.04](#)



AGS - Advanced Groove System
 von 14 – 60"/DN350 – DN1500

[Datenblatt 20.05](#)



Mit Ansatz

[Datenblatt 07.06](#)



Aluminium

[Datenblatt 21.03](#)



XL-Formteile für abrasive Medien

[Datenblatt 07.07](#)



Kupfer

[Datenblatt 22.04](#)



Victaulic-Bögen mit Fuß

[Datenblatt 07.13](#)



Gusseisen für Rohre in AWWA-Größen

[Datenblatt 23.05](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Jeder Benutzer trägt die letztendliche Verantwortung zur Bestimmung der Eignung von Victaulic Produkten für die jeweilige Endanwendung. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheitshinweisen sowie allen Warnhinweisen und Montageanweisungen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Garantie, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Montage

Beziehen Sie sich immer auf das [Victaulic Montagehandbuch](#) oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt und befolgen Sie alle dort enthaltenen Anweisungen. Mit jeder Lieferung von Victaulic Produkten werden Handbücher mitgeliefert, die vollständige Installations- und Montagedaten enthalten und im PDF-Format auf unserer Website unter [victaulic.com](#) verfügbar sind.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine Aussage zur Verwendung eines Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs ist als Erteilung einer Lizenz im Rahmen eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts von Victaulic oder eines seiner verbundenen Unternehmen oder als Empfehlung für die Verwendung eines solchen Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs bei der Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts gedacht oder sollte so ausgelegt werden. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Design- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Artikel und/oder Methoden der Verwendung in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern. Victaulic und alle anderen Victaulic-Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.

Hinweis

Alle Produkte mit Victaulic Marke werden von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt. Alle Produkte dürfen nur gemäß der maßgeblichen Victaulic Montageanleitung installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Designs und Standardausstattungen ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dass dadurch Verpflichtungen entstehen.